
《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1. 项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过 13 个字（两个英文字段作一个汉字）。

2. 建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3. 行业类别——按国标填写。

4. 总投资——指项目投资总额。

5. 主要环境保护目标 —— 指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6. 结论与建议 —— 给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其它建议。

7. 预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8. 审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

建设项目基本情况

项目名称	合兴集团汽车电子（太仓）有限公司引进关键设备，年新增汽车电子精密零部件产品 600 万套的扩建技改项目				
建设单位	合兴集团汽车电子（太仓）有限公司				
法人代表	陈文葆		联系人		黄涛
通讯地址	太仓高新技术产业开发区广州东路 117 号				
联系电话	18121569513	传真	—	邮编	215400
建设地点	太仓高新技术产业开发区广州东路 117 号				
立项审批部门	太仓市经信委		批准文号		太经信备[2018]21 号
建设性质	扩建		行业类别及代码		C3990 其他电子设备制造
占地面积（平方米）	29292.81（全厂）		绿化面积（平方米）		依托周边绿化
总投资（万元）	11000	环保投资（万元）	12	环保投资占总投资比例	0.1%
评价经费（万元）		预期投产日期	2018 年 12 月		
原辅材料（包括名称、用量）及主要设施规格、数量（包括锅炉、发电机等）： 详见第 2 页“原辅材料及主要设备”。					
水及能源消耗量					
名称		消耗量	名称		消耗量
水（吨/年）		11000	燃油（吨/年）		—
电（万度/年）		380	天然气（标 m ³ /年）		—
燃煤（吨/年）		—	其它		—
废水（工业废水□、生活污水☑）排水量及排放去向： 扩建项目实行雨污分流制。 扩建项目新增员工生活污水 5400t/a 经化粪池预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1B 级标准要求后接管到太仓市城东污水处理有限公司集中处理，尾水排入新浏河。扩建项目注塑工序间接冷却水循环使用，定期补充，定期排水 1000t/a 作为清下水排入雨水管网。					
放射性同位素和伴有电磁辐射的设施的使用情况： 无。					

原辅材料及主要设备：

1、原辅材料

扩建项目主要原辅材料见表 1，原辅材料理化性质见表 2。

表 1 主要原辅材料表

原料名称	原料成分/型号	年使用量	最大贮存量	储存方式	储存位置
PE 塑料粒子	25kg/袋，主要成分聚乙烯	300 吨	15 吨	堆存	原料仓库
配套配件	配套配件包括：端子、漆包线、铜带、方铜线、锁紧片、透气膜、导电片等	600 万套	12 万套	堆存	原料仓库
焊锡膏	5kg/盒，主要成分锡、铜、助焊剂等	0.02 吨	0.01 吨	盒装	原料仓库
钢材	Q235 型，主要成分铁	5 吨	1 吨	堆存	原料仓库
切削液	25kg/桶，主要成分矿物油、脂肪酸、水分等	0.1 吨	0.05 吨	桶装	原料仓库
设备润滑油	25kg/桶，主要成分基础油、添加剂	0.2 吨	0.05 吨	桶装	原料仓库
模具防锈油	25kg/桶，主要成分水溶性防锈油、水	0.1 吨	0.05 吨	桶装	原料仓库

表 2 原辅材料的理化性质

名称	分子式	理化性质	燃烧爆炸性	毒理毒性
PE 塑料粒子	—	即 PE 塑料，白色半透明固体，熔点熔点（℃）：132—135。相对密度（水=1）：0.90—0.91。耐腐蚀，抗张强度 30MPa，可用作工程塑料，适用于制电视机、收音机外壳、电器绝缘材料、防腐管道、板材、贮槽等，也用于编织包装袋、包装薄膜。	可燃	无毒
焊锡膏	—	灰色膏体，锡膏是伴随着 SMT 应运而生的一种新型焊接材料，是由锡 90%、铜 3%左右、表面活性剂 2%左右、助焊剂以及其他的触变剂等 5%左右加以混合，形成的膏状混合物。广泛应用于线路板、电子元器件等领域。	不可燃	无毒
切削液	—	外观黄棕色透明液体，pH8.0—9.5，弱碱性，相对密度（水=1）1.02—1.15，引燃温度 248℃，与水混溶。用于机械的摩擦部分，起润滑、冷却和密封作用。主要成分为矿物油、脂肪酸、防腐剂、消泡剂、水分。	高温可燃	LD ₅₀ （mg/kg，大鼠经口），3500
设备润滑油	—	外观为淡黄色粘稠液体，闪点 120—340℃，自燃点 300—350℃，相对密度（水=1）0.85，沸点-252.8℃，溶于苯、乙醇、丙酮等多数有机溶剂。主要为基础油及添加剂两部分组成，基础油为矿物油，由石油提炼而成，含量 85—90%；添加剂主要为抗氧抗腐剂、防锈剂、钝化剂等，含量 10—15%左右。	遇明火，高温可燃	LD ₅₀ （mg/kg，大鼠经口），无资料
模具防锈油	—	项目采用的防锈油为水溶性防锈油，其内部组成为以水作为溶剂，该种水溶剂性防锈油不含芳香烃、铅等对人体有害的物质，生产中无三废排放，防锈效果也是较理想的，这种防锈油易涂、除，用在封存紧固件的防锈上，可用自来水清洗，此产品经国家有关部门鉴定达到了环保要求。	可燃	无毒

2、主要设备

扩建项目主要设备见表 3。

表 3 扩建项目主要设备表

序号	名称	规格/型号	扩建前后设备数量			
			扩建前	扩建后	淘汰	增量
1	高速冲床	OCP-25	4 台	4 台	0	0
2	卧式注塑机	90T-150T	10 台	10 台	0	0
3	立式注塑机	50T-150T	15 台	15 台	0	0
4	烘箱	—	2 台	2 台	0	0
5	冷却塔	—	1 台	9 台	0	8 台
6	无尘车间及相关配置	—	1 套	1 套	0	0
7	全自动货生产线	—	10 套	10 套	0	0
8	粉碎机	—	5 台	5 台	0	0
9	除湿干燥机	输送一体式	10 台	42 台	0	32 台
10	三轴机械手	DENSON	16 个	16 个	0	0
11	自动裁切折弯机	—	0	13 台	0	13 台
12	机械手夹爪	—	0	39 台	0	39 台
13	注塑机	—	0	52 台	0	52 台
14	性能检测设备	—	0	75 台	0	75 台
15	机器人	四、六轴	0	20 台	0	20 台
16	自动包装机	—	0	11 台	0	11 台
17	模温机	—	0	15 台	0	15 台
18	自动焊机	—	0	25 台	0	25 台
19	影像、蔡司测量仪	—	0	3 台	0	3 台
20	压合机	—	0	8 台	0	8 台
21	插针上料机	—	0	8 台	0	8 台
22	配件装入机	—	0	16 台	0	16 台
23	裁切机	—	0	16 台	0	16 台
24	马斯利绕线机	—	0	8 台	0	8 台
25	激光打标机	—	0	8 台	0	8 台
26	脉冲机床	—	0	18 台	0	18 台
27	磨床	—	0	4 台	0	4 台
28	铣床	—	0	2 台	0	2 台
29	生产夹具	—	0	1 台	0	1 台
30	研发测试系统	—	0	13 台	0	13 台

工程内容及规模（不够时可附另页）：

1、项目由来

合兴集团汽车电子（太仓）有限公司成立于 2013 年 12 月，公司成立之初位于太仓高新技术产业开发区广州东路 117 号，主要从事 ECU 组件、汽车传感器、车载逆变电源的生产、加工和销售，具有年产 ECU 组件 800 万套、汽车传感器 500 万只、车载逆变电源 50 万台的生产规模，该项目环境影响评价文件已于 2013 年 11 月通过太仓市环境保护局审批（太环建[2013]657 号），并于 2018 年 10 月完成该项目环保竣工验收（太环建验[2018]XX 号）。

为了企业更好的发展，合兴集团汽车电子（太仓）有限公司投资 11000 万元利用现有厂区内的预留用房进行扩建建设，本次扩建项目占地面积为 3000m²。公司本次扩建新增汽车电子精密零部件产品的生产、加工和销售，新增年产汽车电子精密零部件产品 600 万套的生产规模。扩建项目扩建前后不改变现有的生产工艺、生产设备、产能。本次扩建项目完成后全厂将具有年产 ECU 组件 800 万套、汽车传感器 500 万只、车载逆变电源 50 万台、汽车电子精密零部件产品 600 万套的生产规模。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境影响评价分类管理名录》（环保部第 44 号令）及关于修改《建设项目环境影响评价分类管理名录》部分内容的决定（2018 年 4 月 28 日生态环境部令 1 号）的有关规定，在项目可行性研究阶段必须对建设项目进行环境影响评价，对照《名录》确定本项目属于：二十八、计算机、通信和其他电子设备制造业，83 电子元件及电子专业材料制造，印刷电路板、电子专用材料、有分割、焊接、酸洗或有机溶剂清洗工艺的，因此需要编制建设项目环境影响评价报告表。为此，建设单位委托苏州合巨环保技术有限公司进行建设项目的的环境影响评价工作。评价单位接到委托后，在现场勘查及资料收集的基础上编制了本环评报告，为项目的审批和环境管理提供科学依据。

2、产业政策相符性分析

扩建项目不属于国务院《产业结构调整指导目录(2011 年本)》（2013 年修订）中限制和淘汰类项目，不属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》（苏政办发[2013]9 号文）中限制和淘汰类项目，不属于《苏州市产业发展导向目录（2007 年本）》中所列禁止、限制和淘汰类项目，亦不属于其它相关法律法规要求淘汰和限制的产业，符合国家产业政策。

《江苏省太湖水污染防治条例》（2018 年修订）指出，太湖流域一、二、三级保护区禁止：新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和第四十六条规定的情形除外。《太湖流域管理条例》（2011 年）指出，禁止在太湖流域设置不符合国家产业政策和水环境综合治理要求的造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目。本项目位于三级保护区内，不属于化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀项目，项目没有生产废水排放。因此，本项目的建设既符合目前国家产业政策要求，又符合地方产业政策要求。

“263”相符性分析：苏政办发[2017]30 号方案中要求，2017 年底前，包装印刷、集装箱、交通工具、机械设备、人造板、家具、船舶制造等行业，全面使用低 VOCs 含量的涂料、胶黏剂、清洗剂、油墨替代原有的有机溶剂。集装箱制造行业在整箱抛（喷）砂、箱内外涂装、底架涂装和木地板涂装等工序全面使用水性等低 VOCs 含量涂料替代。交通工具制造行业使用高固体分、水性、粉末、无溶剂型等低 VOCs 含量涂料替代。家具制造行业使用水性、紫外光固化、高固体分等低 VOCs 含量涂料替代溶剂型涂料。机械设备、钢结构制造行业使用高固体分等低 VOCs 含量涂料替代。包装印刷行业使用水性、醇溶性、大豆基、紫外光固化等低 VOCs 含量的油墨替代。人造板制造行业使用低（无）VOCs 含量的胶黏剂替代。本项目参照机械设备、钢结构制作行业，项目不使用含 VOCs 的物料，因此是符合“263 专项行动方案”要求的。

3、选址用地与规划相符性分析

扩建项目现位于太仓高新技术产业开发区广州东路 117 号，利用现有厂区内的预留用房进行扩建建设，根据项目附件土地文件的用地性质表明，本项目选址用地为工业用地，同时用地位于太仓高新区工业园区内。

太仓高新区工业园区四至范围为：东至沿江高速、十八港，南至新浏河，西至盐铁塘和太平路，北至苏昆太高速。根据该工业园的产业定位立足机械电子、轻工纺织、食品、生物医药、环保等主导产业，其中机械电子环保产业主要发展新能源、装备制造、精密机械、电子信息等，生物医药主要发展复配分装以及研发等，不涉及原药生产，不涉及化工，本项目的产品是符合该工业园的机械电子主体产业定位的。因此，本项目用地符合城市发展用地规划和总体规划。

4、“三线一单”相符性分析与行业准入条件

（1）“生态红线”： 本项目位于太仓市金仓湖风景保护区南侧 1500m，项目生活污

水经化粪池处理后，经市政污水管网纳入太仓市城东污水处理有限公司处理，不直接向附近水体排放污水；另外本项目固体废物合理处置，零排放；原材料运输方式采用公路运输；因此本项目不会对太仓市金仓湖风景保护区造成影响。综上所述，本项目不占用生态红线保护区域范围，本项目行为符合管控要求，本项目的建设符合江苏省生态红线区域保护规划。

(2) “环境质量底线”：项目所在地大气环境满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准要求；纳污水体新浏河满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中IV类标准要求；声环境达到《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的3类标准。本项目废气、固废均得到合理处置，噪声对周边影响较小，不会突破项目所在地的环境质量底线，因此本项目的建设符合环境质量底线标准。

(3) “资源利用上线”：本项目用水取自当地自来水，且用水量较小，不会达到资源利用上线；项目占地符合当地规划要求，亦不会达到资源利用上线。

(4) “负面清单”：

根据《江苏省太湖水污染防治条例》(2018年修订)指出，太湖流域一、二、三级保护区禁止：新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和第四十六条规定的情形除外。《太湖流域管理条例》(2011年)指出，禁止在太湖流域设置不符合国家产业政策和水环境综合治理要求的造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目。本项目经核实确认之后项目没有含氮、磷的生产废水产生。本项目不属于以上禁止的项目。

本项目位于太仓市高新区工业区，该工业区未向社会公布其环境准入负面清单，同时项目不属于《产业结构调整指导目录(2011年本)》(2013年修订)中限制和淘汰类项目，不属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》(苏政办发[2013]9号文)中限制和淘汰类项目，不属于《苏州市产业发展导向目录(2007年本)》中所列禁止、限制和淘汰类项目，本项目不属于产业政策负面清单。

(5) 行业准入条件：建设项目选址符合生态红线要求、污染排放情况满足区域环境功能区划要求、资源利用合理，不属于产业及环保政策负面清单所列要求；项目地区工业园区未公布环境准入负面清单，同时项目所属行业未设置相关行业准入条件，同时建设项目生产设备对照工信部《高耗能落后机电设备(产品)淘汰目录(第一、二、三批)》、《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录(2010版)》工信部工产业

[2010]122 号)》等文件，均不属于淘汰、落后设备。因此本项目的建设是符合相关准入条件要求的。

5、高新区工业区基础设施规划与建设现状

扩建项目属地工业区市政供水、供电、供气设施完善，项目地污水管网已铺设到位，废水经处理后可就地接入污水管网；项目地交通系统网络覆盖全面，原辅材料进入以及产品发货等便捷。因此，高新区工业区内环保设施及基础设施建设较完善，区域内无环境问题及制约因素，十分利于本项目的建设开展，具有一定的环境可行性、合理性。

6、工程内容及规模

(1) 项目名称、建设性质、投资总额、环保投资等

企业名称：合兴集团汽车电子（太仓）有限公司；

项目名称：引进关键设备，年新增汽车电子精密零部件产品 600 万套的扩建技改项目；

项目性质：扩建；

建设地点：太仓高新技术产业开发区广州东路 117 号；

项目总投资：11000 万元，其中环保投资 12 万元，占 0.1%；

占地面积：3000 平方米；

职工人数：现有 430 人，本次扩建员工数量新增 200 人；

工作时数：年工作 300 天，年运行 2400 小时；

预投产期：预计 2018 年 12 月。

(2) 项目建设内容

扩建项目建成后生产规模和产品方案见表 4。

表 4 生产规模和产品方案

工程内容	产品名称	设计产量			运行时间
		扩建前	扩建后	增量	
ECU 组件生产线	ECU 组件	800 万套/年	800 万套/年	0	2400h/a
汽车传感器生产线	汽车传感器	500 万只/年	500 万只/年	0	
车载逆变电源生产线	车载逆变电源	50 万台/年	50 万台/年	0	
汽车电子精密零部件产品生产线	汽车电子精密零部件产品	0	600 万套/年	600 万套/年	

用地经济指标及建构物规模见表 5。

表 5 本项目用地经济技术指标及构筑物情况 (m²)

序号	名称	占地面积	备注
1	生产车间	3000	依托现有厂房需隔断
2	办公室	—	依托现有办公室
3	原料成品仓库	—	依托现有仓库

7、公用工程

扩建项目公辅工程一览表见表 6。

表 6 扩建项目公辅工程组成一览表

工程类别	单项工程名称	工程内容	工程规模
主体工程	生产车间	现有厂房	3000m ² ，依托现有需隔断
辅助工程	办公室	现有办公室	依托现有
	配电	10kV 配电间一座	依托现有，满足供电要求
公用工程	供电	由变电站供电，由市政电力管网接入	新增年用电量 380 万 kWh/a
	供水	市政供水管网接入	新增年用水量 11000m ³ /a
	排水	生活污水	废水排放量 5400m ³ /a
		污水接管口，位于厂区北侧	依托现有，厂区北侧
	消防	室内和室外消防栓，与生活用水合流，消防水池	满足消防设计要求
储运工程	原辅料产品仓库	现有仓库	依托现有
	厂外运输	依赖社会车辆完成	/
	固废堆场	存放一般固废	依托现有，20m ²
	危废堆场	存放危险固废	依托现有，20m ²
环保工程	废水治理	生活污水经化粪池预处理后接管城东污水有限公司深度处理	依托现有，20m ³
	废气治理	注塑、焊接工序废气由集气罩捕集，收集之后通过活性炭吸附系统处理，处理之后通过 15 米高排气筒 2#排放	新增一套，风机风量 1000m ³
	固废治理	分类存于固废堆场	依托现有，20m ²
		分类存于危废堆场	依托现有，20m ²
	噪声治理	选用低噪设备、减振、隔声	/
	绿化工程	依托厂区现有绿化	/

(1) 给排水

建设项目总用水为 11000t/a，分别为生活用水 6000t/a（员工生活用水按 0.1t/人/天计算则为 0.1t*200 人*300 天=6000t/a），注塑工序间接冷却水补充水 5000t/a，均来自当地自来水管网。

扩建项目新增员工生活污水 5400t/a 经化粪池预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1B 级标准要求后接管到太仓市城东污水处理有限公司集中处理，尾水排入新浏河。扩建项目注塑工序间接冷却水循环使用，定期补充，定期排水 1000t/a 作为清下水排入雨水管网。

（2）供电

扩建项目新增年用电量为 380 万度，来自市政电网。

（3）储运

扩建项目原辅材料和产品的运输采用汽车运输，在厂区内设置仓库暂存。

（4）绿化

扩建项目现位于太仓高新技术产业开发区广州东路 117 号，利用现有厂区内的预留用房进行扩建建设，绿化依托厂区现有绿化。

8、员工人数及工作制度

合兴集团汽车电子（太仓）有限公司现有职工定员 430 人，员工工作制度为白班制，每班工作 8 小时，夜间 22:00—6:00 不生产，年工作日为 300 天，本次扩建之后员工人数新增 200 人，工作班制不变。

9、环保措施

扩建项目环保投资 12 万元，占总投资的 0.1%。具体环保投资情况见表 7。

表 7 扩建项目环保投资一览表

污染源	环保设施名称	环保投资 (万元)	数量	处理能力	处理效果
废气	活性炭吸附	8	1 套	1000m ³ /h	达标排放
废水	化粪池	—	1 个	—	生活污水预处理
	接管口规范化设置	—	1 个	—	达标接管
噪声	隔声减震措施	4	—	单台设备总体消声量 25dB(A)	厂界噪声达标
固废	固废堆场	—	1 座	20m ²	安全暂存
	危废堆场	—	1 座	20m ²	安全暂存
合计		12	—	—	—

注：化粪池、固废仓库等为厂房现有设施，不需追加投资。

10、项目平面布置

扩建项目现位于太仓高新技术产业开发区广州东路 117 号，利用现有厂区内的预留用房进行扩建建设，办公室、仓库利用原有的不新增设置，生产车间位于厂区南侧。具

体见附图三建设项目厂区平面布置图。

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：

合兴集团汽车电子（太仓）有限公司成立于 2013 年 12 月，公司成立之初位于太仓高新技术产业开发区广州东路 117 号，主要从事 ECU 组件、汽车传感器、车载逆变电源的生产、加工和销售，具有年产 ECU 组件 800 万套、汽车传感器 500 万只、车载逆变电源 50 万台的生产规模，该项目环境影响评价文件已于 2013 年 11 月通过太仓市环境保护局审批（太环建[2013]657 号），并于 2018 年 10 月完成该项目环保竣工验收（太环建验[2018]XX 号）。

合兴集团汽车电子（太仓）有限公司现有职工定员 430 人，员工工作制度为白班制，每班工作 8 小时，夜间 22:00—6:00 不生产，年工作日为 300 天。

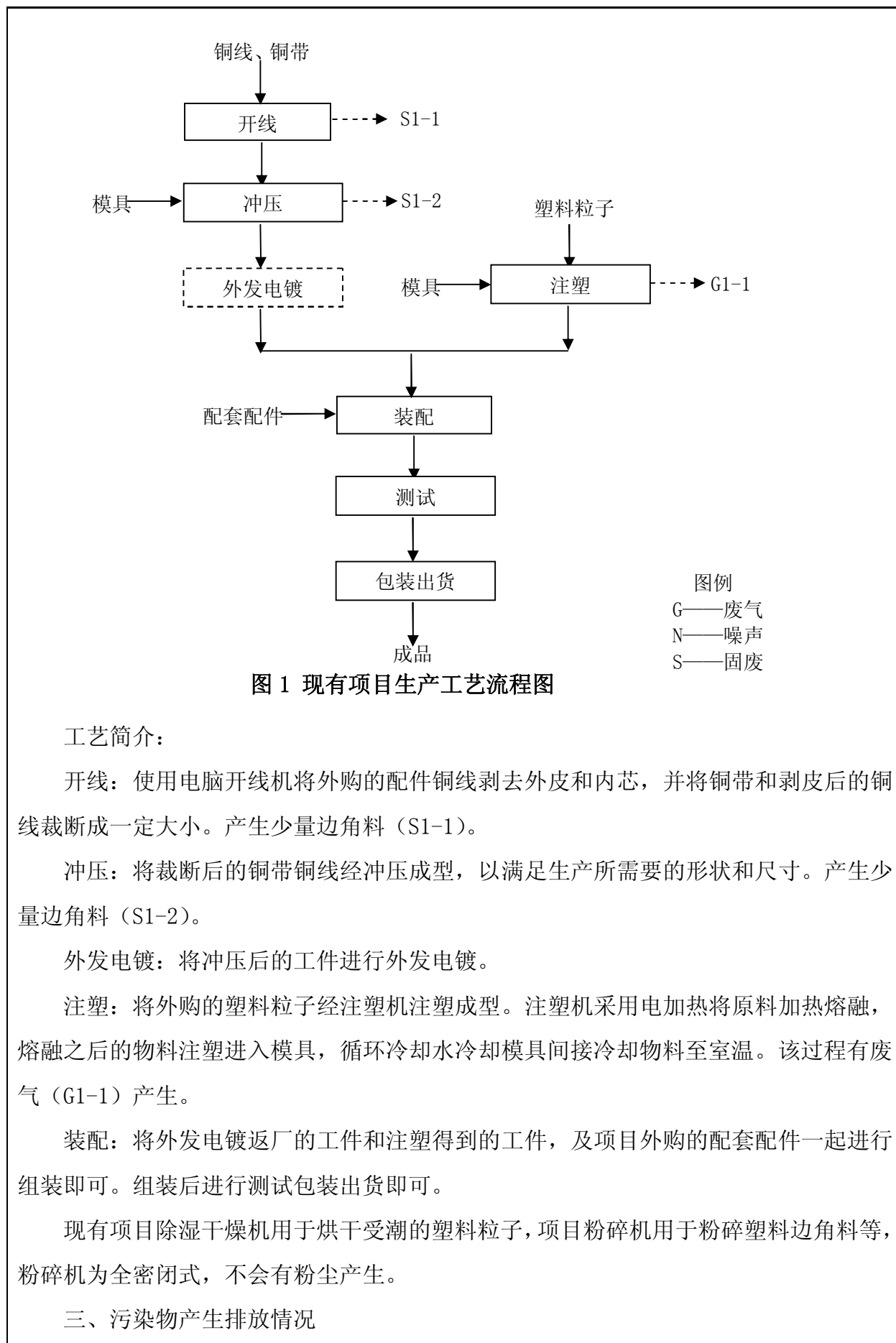
表 8 现有项目主要原辅材料表

序号	原料名称	年耗量
1	塑料粒子	1100 吨
2	电子元器件	1000 万组
3	五金配件	1000 万套
4	铜带	240 吨
5	铜线	300 吨
6	电缆线	12000km
7	包装袋	16000kg
8	模具	若干

表 9 现有项目主要设备表

序号	名称	规格/型号	数量
1	高速冲床	OCP-25	4 台
2	卧式注塑机	90T-150T	10 台
3	立式注塑机	50T-150T	15 台
4	烘箱	—	2 台
5	冷却塔	—	1 台
6	无尘车间及相关配置	—	1 套
7	全自动货生产线	—	10 套
8	粉碎机	—	5 台
9	除湿干燥机	输送一体式	10 台
10	三轴机械手	DENSON	16 个

二、现有项目工艺介绍



1、大气污染物产生排放情况

现有项目注塑废气污染物因子以非甲烷总烃计，由集气罩收集后通过活性炭吸附系统进行处理处置，处理处置之后的废气通过 15 米高排气筒 1#排放。

现有项目卫生防护距离设置情况为：以全厂厂界为执行边界，设置 100 米的卫生防护距离。

2、水污染物产生排放情况

现有项目自来水用水总量 13900t/a，分别为生活用水 12900t/a，冷却用水补水 1000t/a。

现有项目生活污水 10320t/a 经化粪池预处理后接管到太仓市城东污水处理有限公司集中处理。

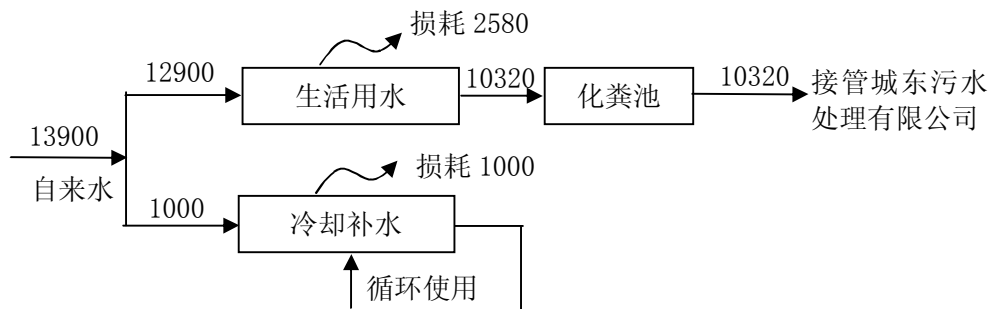


图 2 现有项目全厂用排水平衡图 (t/a)

3、固废产生和处置情况

现有项目产生的固体废物主要为生活垃圾、废边角料、废活性炭、废润滑油、废防锈油、废切削液、废抹布、废包装桶。废边角料外卖处理，生活垃圾、废抹布委托环卫部门及时集中清理，防止产生二次污染，废活性炭、废润滑油、废防锈油、废切削液、废包装桶委托处置。现有项目各项固废均可得到有效处置，对周围环境影响较小。

4、噪声产生的排放情况

现有项目主要高噪声设备产生的噪声，经过减震、隔声及距离衰减后，噪声的排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准的要求。

5、现有项目污染排放情况见表 10。

表 10 原有项目污染物排放情况汇总表

类型	污染物名称	原有项目排放量
大气污染物	非甲烷总烃（有组织）	0.035
	非甲烷总烃（无组织）	0.038
水污染物	废水量（t/a）	10320
	COD	4.128
	SS	3.096
	氨氮	0.31
	TP	0.052
固体废物	工业固废	0
	生活垃圾	0

四、现有项目主要环境问题

现有项目均已通过环保竣工验收，各项污染物措施到位，无主要环境问题。

建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）： 1、地形地貌 建设项目地处长江三角洲平原中的沿江平原，全境地形平坦，自东北各西南略呈倾斜。东部为沿江平原，西部为低洼圩区。地面高程：东部 3.5-5.8 米（基准：吴淞零点），西部 2.4-3.8 米。地质上属新华夏系第二隆起带，淮阳山字形构造宁镇反射弧的东南段。区内断裂构造规模不大，基底构造相对稳定。新构造运动主要表现为大面积的升降运动，差异不大，近期呈持续缓慢沉降。 该地区的地层以深层粘土层为主，主要状况为： （1）第一层为种植或返填土，厚度 0.6 米-1.8 米左右； （2）第二层为亚粘土，色灰黄或灰褐，湿度饱和，0.3-1.1 米厚； （3）第三层为淤质亚粘土，呈青灰色，湿度饱和，密度高，厚度为 0.5 米—1.9 米，地耐力为 100-2700kPa； （4）四层为轻亚粘土，呈浅黄，厚度在 0.4 米-0.8 米，地耐力为 80-100kpa； （5）第五层为粘土，少量粉砂，呈灰黄色或青色，湿度高，稍密，厚度为 1.1km 左右，地耐力约为 2700-140kPa。 2、水文 太仓市濒临长江，由于受到长江口潮汐的影响，太仓境内的内河都具有河口特征，河水的潮汐运动基本与长江口的潮汐运动一致。长江口是一个中等强度的潮汐河口，长江南支河段是非正规半日潮，每天二涨二落。本项目附近河段潮位变化特征：各月平均高潮位与低潮位在数值上很接近，潮位的高低与径流的大小关系不大，高、低潮位的年际变化也不大，年内月平均高潮位以 9 月最高、8 月次之、7 月居第 3 位。根据附近江边七丫口水文站的潮位资料分析，本段长江潮流特征如下： 平均涨潮流速：0.55m/s，平均落潮流速：0.98m/s； 涨潮最大流速：3.12m/s，涨潮最小流速：0.12m/s； 落潮最大流速：2.78m/s，落潮最小流速：0.62m/s。 3、气象特征 建设项目地处北亚热带季风气候区，气候温和，四季分明，雨水充沛，海洋性气候明显，常年主导风向为东风。其主要气象气候特征见表 11。

表 11 主要气象气候特征

编号	项目		数值及单位
1	气温	年平均气温	13.3℃
		极端最高温度	37.9℃
		极端最低温度	-11.5℃
2	风速	年平均风速	3.7m/s
3	气压	年平均大气压	101.5kPa
4	空气湿度	年平均相对湿度	86%
		最热月平均相对湿度	85%
		最低月平均相对湿度	76%
5	降雨量	年平均降水量	1064.8mm
		日最大降水量	229.6mm (1960.8.4)
		月最大降水量	429.5mm (1980.8)
6	积雪、冻土深度	最大积雪深度	130mm
		冻土深度	200mm
7	风向和频率	年主导风向和频率	E 13.26%
		春季主导风向和频率	SE 17.9%
		夏季主导风向和频率	E 27.0%
		秋季主导风向和频率	E 18.26%
		冬季主导风向和频率	NW 13.9%

4、植被与生物多样性

项目地区属北亚热带落叶与常绿阔叶混交林带，由于农业历史悠久，天然植被很少，主要为农作物和人工植被。种植业以粮（麦子、水稻）、油、棉等作物为主，还有蔬菜等。畜牧业以养猪、牛、羊、鸡、鸭为主；此外，宅前屋后和道路、河道两旁种植有各种林木和花卉，林业以乔木、灌木等绿化树种为主，本地区无原始森林。

社会环境简况：

太仓市位于江苏省南部，长江口南支河段的南岸，东南紧邻上海，西为发达的苏、锡、常地区，东北与上海崇明岛隔江相望，地处长江入海口的咽喉。经国家批准，1996 年 10 月 22 日太仓港作为一类国家口岸正式对外籍船舶开放，从此，太仓打开了对外开放的水上“大门”。

太仓沿江岸线共有 38.8 公里，其中深水岸线 22 公里，从太仓港区到长江口内，航道水深在 10 米以上，深水线离岸约 1.5 公里，能满足 5 万吨级船舶回转水域要求。江苏省自南京以下尚未开发的长江岸线几乎一半在太仓，它是江苏省离长江口最近邻上海的一个重要口岸。

太仓港经济开发区（新区）位于太仓市老城区东侧，创建于 1991 年 1 月，1993 年 11 月经江苏省人民政府批准为省级开发区。开发区地理位置优越，水、陆、空交通极为发达，东距天然良港——太仓港 18 公里，南距上海虹桥机场 40 公里，西距沪宁铁路 16 公里，沪嘉浏高速公路和沿江高速公路在区内交汇，区内企业只需 5 分钟便能进入四通八达的苏南高速公路网。

在过去的十几年里，太仓港经济开发区（新区）凭借优越的地理位置、人文环境、政策优势和开发区人的不懈努力，至今已初具规模。

太仓港经济开发区（新区）已引进各类项目 730 余家，总投资 170 亿元人民币，其中外资企业 219 家，总投资 15 亿美元。投资总额在 1000 万美元以上的项目达 35 家。

建设项目周围 1000 米范围内无文物保护单位。

环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、辐射环境、生态环境等）：

（1）空气环境质量

根据太仓市环境监测站质量公报 2017 年 6 月 1 日—30 日的监测数据表明，建设项目所在地空气中主要污染物日均浓度范围分别为： NO_2 0.041~0.076 mg/m^3 、 SO_2 0.057~0.122 mg/m^3 、 PM_{10} 0.106~0.125 mg/m^3 。三项指标均达到《环境空气质量标准》（GB3095—2012）中二级标准，符合太仓市大气环境功能区划的要求。

（2）水环境质量

建设项目生活污水最终纳污去向为新浏河，根据《江苏省地表水（环境）功能区划》，新浏河执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准，根据《2017 年太仓市环境质量年报》新浏河各断面水质监测结果表明：新浏河水质监测符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准，具体数据见下表。

表格 12 新浏河断面水质主要项目指标值（单位：mg/L）

项目	DO	BOD ₅	氨氮	总磷	高锰酸盐指数
断面均值	5.8	3.4	0.62	0.13	1.3
评价标准（IV类）	≥3	≤6	≤1.5	≤0.3	≤10
单项指数	0.47	0.57	0.42	0.4	0.13

（3）声环境质量

本区域声环境质量符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类区标准要求，数据为 2018 年 10 月 22 日通过监测仪器获得，监测结果如下：

表 13 建设项目噪声现状情况

监测时间	监测点号	环境功能	数据	达标状况
2018 年 10 月 22 日（昼间）	1 北厂界	《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类标准	52.2	达标
	2 东厂界		53.3	达标
	3 南厂界		52.8	达标
	4 西厂界		52.9	达标
2018 年 10 月 22 日（夜间）	1 北厂界	《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类标准	41.9	达标
	2 东厂界		42.8	达标
	3 南厂界		42.1	达标
	4 西厂界		41.9	达标

（4）主要环境问题

建设项目所在地环境质量良好，无主要环境问题。

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

根据建设项目的周边情况，确定 300 米范围内环境保护目标见表 14。

表 14 建设项目环境保护目标表

保护项目	保护目标	方位	距离（m）	规模	保护级别
环境空气	恒通佳苑	E	897	600 人	《环境空气质量标准》 （GB3095-2012）中二级标准
地表水 环境	新浏河	S	6700	中型	《地表水环境质量标准》 （GB3838-2002）IV类标准
	小河	E	210	小型	
声环境	厂界	—	1	—	《声环境质量标准》 （GB3096-2008）3 类标准
生态红线	太仓市金仓湖 风景保护区	N	1500	—	太仓市金仓湖风景保护区，不设 一级管控区，设二级管控区，为 景区边界 100 米范围地区

评价适用标准

环
境
质
量
标
准

1、建设项目所在区域环境空气执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。

表 15 大气污染物的浓度限值

单位：μg/Nm³

污染物名称	取值时间	浓度限值	标准来源
SO ₂	年平均	60	GB3095-2012 中 二级标准
	日平均	150	
	1 小时平均	500	
PM ₁₀	年平均	70	
	日平均	150	
TSP	年平均	200	
	日平均	300	
NO ₂	年平均	40	
	日平均	80	
	1 小时平均	200	
非甲烷总烃	日平均	2000	《大气污染物综合排放标准详解》

2、建设项目纳污水体新浏河水水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准，水质标准见表 16。

表 16 地表水环境质量标准限值

单位：mg/L

类别	pH	DO	COD	高锰酸盐指数	总磷	BOD5	氨氮
IV	6~9	≥3	≤30	≤10	0.3	≤6	≤1.5

3、建设项目声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准，见表 17。

表 17 声环境质量标准限值

单位：dB(A)

类别	昼间	夜间
3	65	55

污
染
物
排
放
标
准

1、注塑废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 5、9 标准；自动焊接废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准，由于《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 5、9 标准更严格，因此按照排放标准从严要求，执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 5、9 标准。具体见表 18。

表 18 大气污染物排放标准限值

污染物名称	最高允许排放浓度 (mg/m³)	排气筒高度 (m)	最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度值		标准来源
				监控点	浓度 (mg/m³)	
非甲烷总烃	60	15	—	周界外浓度最高点	4.0	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015) 表 5、9 中标准
单位产品非甲烷总烃排放量为 0.3（kg/t 产品）						

2、废水接管标准及清下水要求

外排废水执行太仓市城东污水处理有限公司接管标准，即执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，氨氮、总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1B 级标准（接管标准）；尾水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 一级 A 标准及《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）表 2 标准，见表 19。清下水排放要求见表 19-1。

表 19 废水接管要求			单位：mg/L
排放口标准	项目	接管标准浓度 限值（mg/L）	标准来源
太仓市城东 污水处理有 限公司接管 标准	PH	6-9	《污水综合排放标准》三级标准 （GB8978-1996）
	COD	500	
	SS	400	
	氨氮	45.0	《污水排入城镇下水道水质标准》 （GB/T 31962-2015）表 1B 级标准
	总磷	8.0	
太仓市城东 污水处理有 限公司排放 口	pH	6-9	《太湖地区城镇污水处理厂及重点 工业行业主要水污染物排放限值》 （DB32/T1072-2018）表 2 标准；《城 镇污水处理厂污染物排放标准》 （GB18918-2002）表 1 一级 A 标准
	COD	50	
	SS	10	
	氨氮	4	
	总磷	0.5	
表 19-1 清下水排放要求			单位：mg/l
类别	项目	浓度限值	标准来源
清下水	pH	6-9	《地表水环境质量标准》 （GB3838-2002）IV类标准
	COD	30	
3、营运期厂界噪声执行标准值见表 20。			
表 20 工业企业厂界环境噪声排放标准值			单位：dB（A）
类别	昼间	夜间	标准来源
3	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）3 类标准
4、营运期项目固废执行标准如下。			
建设项目危险固废的暂存执行《危险 废物贮存污染控制标准》 （GB18597-2001）及 2013 年修改单，一般固废的暂存执行《一般工业固体废 物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单。			

总量 控制 指标	扩建项目完成后全厂污染物排放总量见表 21。								
	表 21 全厂污染物排放情况					单位 t/a			
	类别	污染物名称	现有项目排放量	扩建项目产生量	扩建项目削减量	扩建项目排放量	以新带老削减量	全厂排放量	排放增减量
	废气	非甲烷总烃（有组织）	0.035	0.09468	0.08521	0.00947	0	0.04447	+0.00947
		非甲烷总烃（无组织）	0.038	0.01052	0	0.01052	0	0.04852	+0.01052
	废水（生活污水）	废水量	10320	5400	0	5400	0	*15720	+5400
		PH	—	—	—	—	—	—	—
		COD	4.128	2.16	0.324	1.836	0	*5.964	+1.836
		SS	3.096	1.08	0.324	0.756	0	*3.852	+0.756
		氨氮	0.31	0.135	0.0054	0.1296	0	*0.4396	+0.1296
		总磷	0.052	0.0216	0	0.0216	0	*0.0736	+0.0216
	固废	边角料	0	3	3	0	0	0	0
		金属边角料	0	0.1	0.1	0	0	0	0
		废切削液	0	0.09	0.09	0	0	0	0
		废润滑油	0	0.18	0.18	0	0	0	0
		废防锈油	0	0.02	0.02	0	0	0	0
		废抹布	0	0.05	0.05	0	0	0	0
		废包装桶	0	0.024	0.024	0	0	0	0
		废活性炭	0	0.405	0.405	0	0	0	0
		生活垃圾	0	60	60	0	0	0	0
*注：排放量为排入太仓市城东污水处理有限公司的接管考核量。									
扩建项目固废排放总量为零；废水排放总量纳入太仓市城东污水处理有限公司总量范围内，废气排放总量在高新区范围内平衡，排放总量报太仓市环境保护局审批同意后实施。									

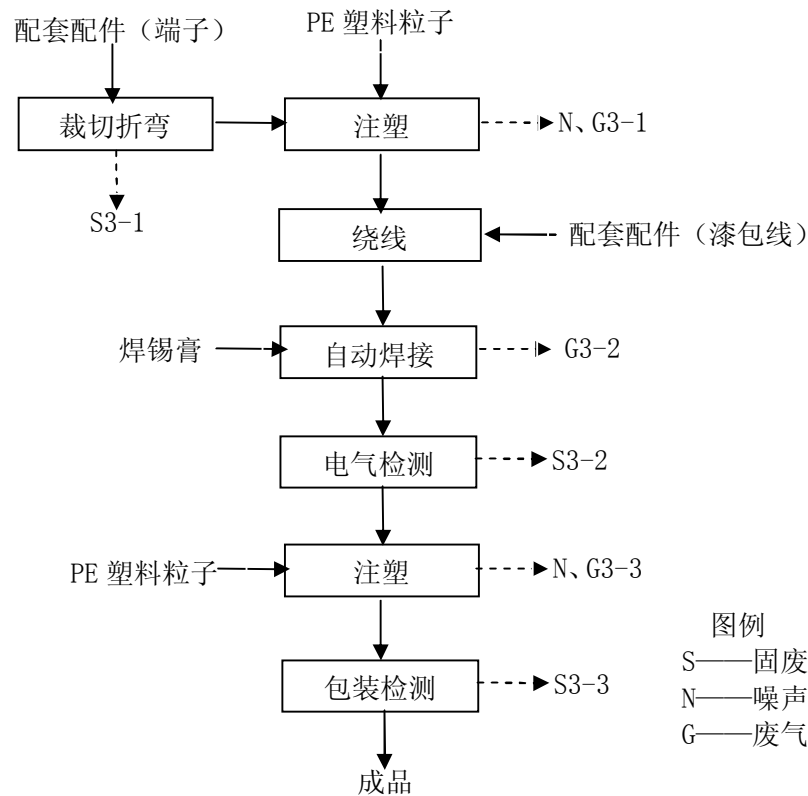
建设项目工程分析

工艺流程简述（图示）

公司本次扩建新增汽车电子精密零部件产品的生产、加工和销售，新增年产汽车电子精密零部件产品 600 万套的生产规模。扩建项目扩建前后不改变现有的生产工艺、生产设备、产能。本次扩建项目完成后全厂将具有年产 ECU 组件 800 万套、汽车传感器 500 万只、车载逆变电源 50 万台、汽车电子精密零部件产品 600 万套的生产规模。

扩建项目汽车电子精密零部件产品生产工艺主要分为三种，具体如下：

（一）汽车电子精密零部件产品生产工艺（线圈类）



图例
S——固废
N——噪声
G——废气

图 3 线圈类产品生产工艺流程图

工艺简介：

（1）裁切折弯：将外购的配套配件中的端子用全自动裁切折弯机进行裁切折弯即可。该过程中会产生少量的边角料（S3-1），属于一般工业固体废物。

（2）注塑：通过注塑机，将塑料粒子和裁切折弯好的端子一起注塑加工成阀座线圈所用的注塑结构件。主要为通过配件装入机先行将端子装入模具内，然后注塑机通过电加热塑料粒子至 200℃后使塑料粒子熔融，然后将

熔融的塑料注塑进入模具内，使得塑料和端子形成注塑结构件。该过程中循环冷却水冷却模具间接冷却物料至室温。在开模时会产生少量废气（G3-1）。

（3）绕线：将外购的配套配件中的漆包线用马斯利绕线机进行绕线至注塑结构件上即可。

（4）自动焊接：通过自动焊接机将漆包线和端子焊接在一起，主要为在端子焊接处通过机械手等自动涂抹少量的焊锡膏，然后将漆包线和端子组合起来，在组合处通过焊接机进行加热，使得焊材内部的金属元素发生反应，其主要原理为铜与锡之间的反应在 227℃左右形成锡基质相位的共晶结构和 η 金属间的化合相位（ Cu_6Sn_5 ），自然冷却使得漆包线焊在端子上即可。建设项目所用的焊锡膏中含有极少量的助剂等在受热时会挥发产生废气（G3-2）。

（5）电气检测：将焊接好的物料用各类检测设备进行检测即可，产生少量次品（S3-2），属于一般工业固体废物。

（6）注塑：将检测好的物料通过配件装入机先行装入模具内，然后注塑机通过电加热塑料粒子至 200℃后使塑料粒子熔融，然后将熔融的塑料注塑进入模具内，使得塑料和前道加工的工件形成二次注塑结构件。该过程中循环冷却水冷却模具间接冷却物料至室温。在开模时会产生少量废气（G3-3）。

（7）包装检测：将二次注塑好的物料通过各类检测设备对其进行再次检测，检测完成后即为成品，通过自动包装机包装入库，产生少量次品（S3-3），属于一般工业固体废物。

（二）汽车电子精密零部件产品生产工艺（连接器类）

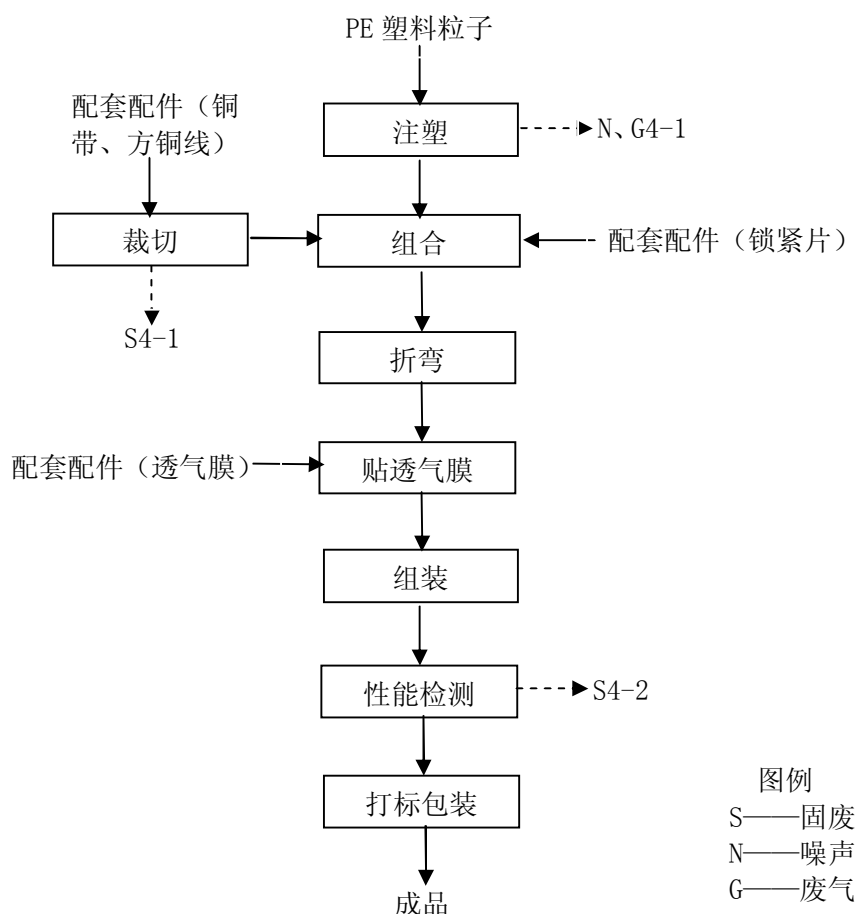


图 4 连接器类产品生产工艺流程图

工艺简介：

（1）注塑：将外购的 PE 塑料粒子用注塑机进行注塑，根据模具的不同得到不同部位的塑料部件。注塑机通过电加热塑料粒子至 200℃ 后使塑料粒子熔融，然后将熔融的塑料注塑进入模具内，形成模具的形状。该过程中循环冷却水冷却模具间接冷却物料至室温。在开模时会产生少量废气（G4-1）。

（2）裁切：将外购的配套配件中的铜带、方铜线用裁切机进行裁切至合理尺寸即可。该过程中会产生少量的边角料（S4-1），属于一般工业固体废物。

（3）组合：将不同的塑料件根据不同的设计要求与裁切好的铜带、方铜线和外购的配套配件锁紧片进行人工组装组合即可。

（4）折弯：将组合好的工件根据生产需要用自动裁切折弯机进行小范围折弯即可。

（5）贴透气膜：根据生产需要将外购的透气膜贴在工件表面即可。

（6）组装：将贴好透气膜的各个塑料部件按照图纸要求进行人工组装

即可。

(7) 性能检测：将组装好的物料用各类检测设备进行性能检测即可，产生少量次品（S4-2），属于一般工业固体废物。

(8) 打标包装：将检测好的物料用打标机进行打标，然后通过包装机进行包装即可，即为成品，入库暂存。

(三) 汽车电子精密零部件生产工艺（引线框架类）

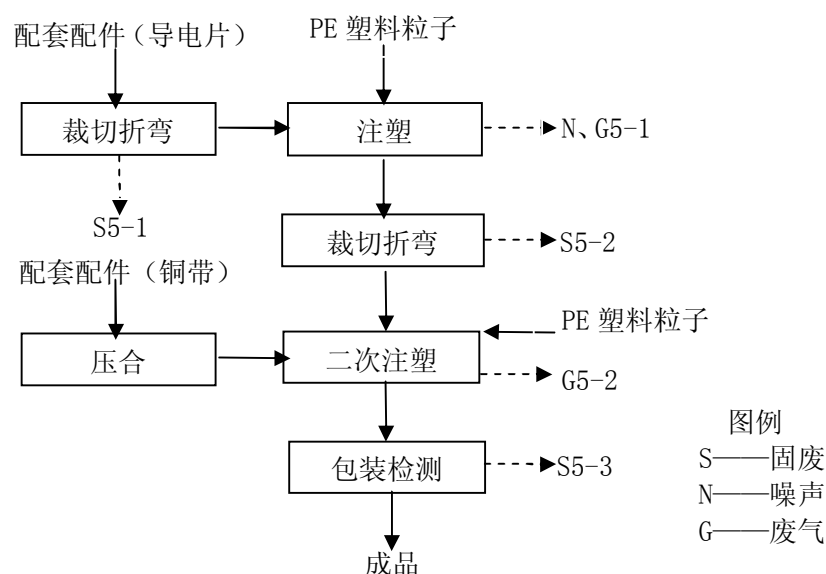


图5 引线框架类产品生产工艺流程图

工艺简介：

(1) 裁切折弯：将外购的配套配件中的导电片用全自动裁切折弯机进行裁切折弯即可。该过程中会产生少量的边角料（S5-1），属于一般工业固体废物。

(2) 注塑：通过注塑机，将塑料粒子和裁切折弯好的导电片一起注塑加工成注塑结构件。主要为通过配件装入机先行将导电片装入模具内，然后注塑机通过电加热塑料粒子至 200℃后使塑料粒子熔融，然后将熔融的塑料注塑进入模具内，使得塑料和导电片形成注塑结构件。该过程中循环冷却水冷却模具间接冷却物料至室温。在开模时会产生少量废气（G5-1）。

(3) 裁切折弯：将注塑得到的结构件再用全自动裁切折弯机进行裁切折弯，去除多余的料，该过程中会产生少量的边角料（S5-2），属于一般工业固体废物。

(4) 折弯：将外购的配套配件中的铜带用压合机压成金属框架结构件即可。压合机采用物理压合。

(5) 二次注塑：将前道生产得到的注塑结构件和压合得到的金属框架结构件和外购的塑料粒子一起注塑组合成为注塑嵌件。主要为通过配件装入机先行将结构件和金属框架件装入模具内，然后注塑机通过电加热塑料粒子至 200℃ 后使塑料粒子熔融，然后将熔融的塑料注塑进入模具内，使得塑料和各种构件形成组合式注塑嵌件。该过程中循环冷却水冷却模具间接冷却物料至室温。在开模时会产生少量废气（G5-2）。

(6) 包装检测：将二次注塑好的物料通过各类检测设备对其进行再次检测，检测完成后即为成品，通过自动包装机包装入库，产生少量次品（S5-3），属于一般工业固体废物。

(四) 模具生产加工

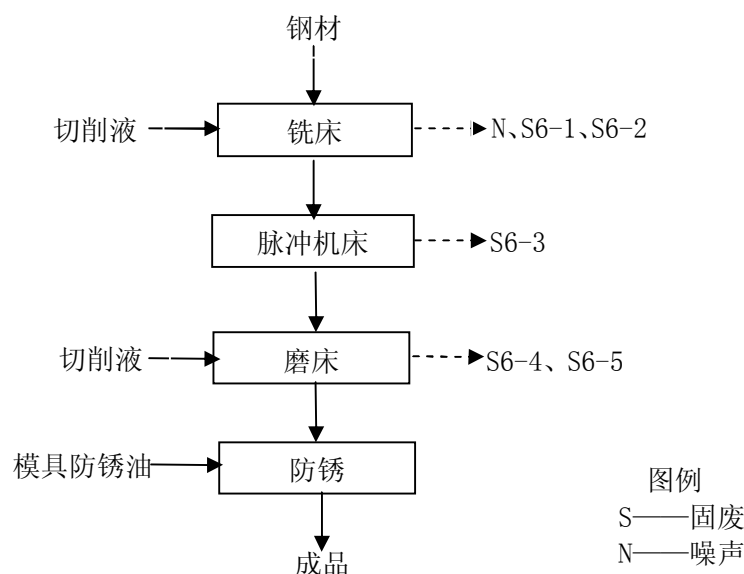


图 6 模具生产工艺流程图

工艺简介：

(1) 铣床：把外购的钢材用铣床按照设计图纸要求进行削、铣料即可。该过程主要是简单机加工过程，使用到少量的切削液，起到润滑、冷却的作用，产生少量的金属边角料（S6-1），属于一般工业固体废物，以及产生少量的废切削液（S6-2），属于危险固废。

(2) 脉冲机床：把铣床加工好的工件用脉冲机床对其进行开槽即可。该过程中脉冲机床在一个脉冲过程中通过瞬时高压电流作用在工件上，使得工件软化，然后再通过脉冲机床自带的气压刀对工件进行开槽即可，该过程中会产生少量的金属边角料（S6-3），属于一般工业固体废物。

(3) 磨床：把脉冲加工好的工件用磨床对其进行加工表面修整即可。该过

程主要是简单机加工过程，使用到少量的切削液，起到润滑、冷却的作用，产生少量的金属边角料(S6-4)，属于一般工业固体废物，以及产生少量的废切削液(S6-5)，属于危险固废。

(4) 防锈：将磨床加工好的工件放入专门的防锈油槽中浸润防锈，然后将工件通过生产线自动提起，待其表面不再滴液时对其进行包装储存，即为成品模具，后期使用。

扩建项目除湿干燥机用于烘干受潮的塑料粒子，项目生产过程产生的次品交由现有的粉碎机进行粉碎，粉碎得到的物料再回用，因此项目产生的次品不作为固废，粉碎机为全密闭式，不会有粉尘产生。

扩建项目对车间地面、机械设备等不进行冲洗，采用抹布清洁机械设备和车间地面，产生一定量的废抹布，废抹布属危险固废，混入生活垃圾一起交由环卫部门统一清运。扩建项目机加工设备定期维护产生的废润滑油属危险固废，委托有资质单位处理。

主要污染工序：

1、废气

建设项目废气主要为注塑工序产生的废气（G3-1、G3-3、G4-1、G5-1、G5-2）以及焊接时产生的废气（G3-2）。

在注塑工序中，主要是 PE 塑料粒子加热产生的废气，污染因子均以非甲烷总烃统计，根据《空气污染物排放及控制手册》（美国国家环保局）中推荐的公式，非甲烷总烃排放系数为 0.35kg/t 原料，故废气（非甲烷总烃）的产生量约为 0.105t/a，产生时间以 2000h/a 计。建设项目共有 52 台注塑机，均设置在生产车间内，对加热会产生废气的部位设置集气罩对废气进行收集，集气罩捕集的效率约为 90%，其余 10%未捕集的废气产生无组织排放。收集后的废气引入活性炭吸附系统处理后通过 15 米高排气筒 2#排放。

在自动焊接过程中，焊锡膏加热后其中的少量助剂会挥发产生废气，污染因子以非甲烷总烃计，其产生情况类比同类型企业情况可得，废气产生量为物料中约 1%的助剂挥发形成，因此该部分废气产生量为 0.0002t/a，产生时间以 2000h/a 计。建设项目共有 25 台自动焊机，均设置在生产车间内，对焊接部位设置集气罩对废气进行收集，集气罩捕集的效率约为 90%，其余 10%未捕集的废气产生无组织排放。收集后的废气引入活性炭吸附系统处理后通过 15 米高排气筒 2#排放。

扩建项目注塑、焊接废气产生排放均在同一车间内，最终经同一活性炭吸附处理排放，因此合并计算。

扩建项目大气污染物具体产生情况见表 22。

表 22 扩建项目废气产生情况

污染工序	污染物名称	废气量 (Nm ³ /h)	产生量 (t/a)	产生浓度 (mg/m ³)	产生速率 (kg/h)	治理措施
注塑、焊接工序	非甲烷总烃	1000	0.09468	47.3	0.0473	活性炭吸附+15 米高排气筒 2#排放
集气罩未捕集的废气	非甲烷总烃	—	0.01052	—	0.0053	无组织排放

2、废水

建设项目总用水为 11000t/a，分别为生活用水 6000t/a（员工生活用水按 0.1t/人/天计算则为 0.1t*200 人*300 天=6000t/a），注塑工序间接冷却水补充水 5000t/a，均来自当地自来水管网。

扩建项目实行雨污分流制。扩建项目新增员工生活污水 5400t/a，废水中的主

要污染物为 COD400mg/L、SS200mg/L、氨氮 25mg/L 和总磷 4mg/L，经化粪池预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1B 级标准要求后接管到太仓市城东污水处理有限公司集中处理，尾水排入新浏河。扩建项目注塑工序间接冷却水循环使用，定期补充，定期排水 1000t/a 作为清下水排入雨水管网。

扩建项目用排水平衡图见图 7，扩建项目完成后全厂用排水平衡图见图 8。

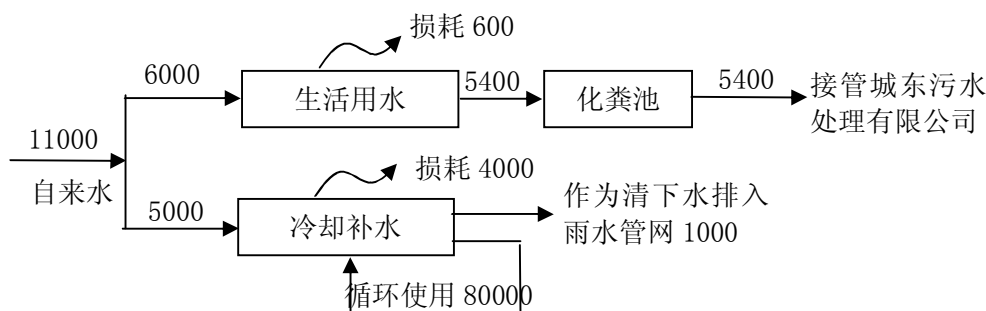


图 7 扩建项目用排水平衡图 (t/a)

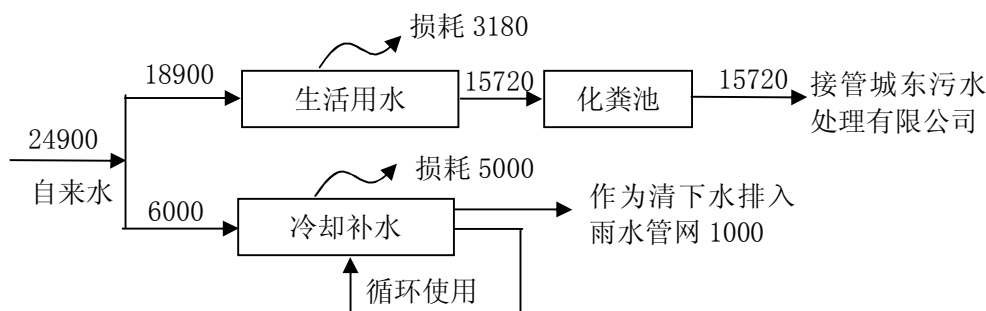


图 8 扩建项目全厂用排水平衡图 (t/a)

3、固体废物

按照《建设项目危险废物环境影响评价指南》要求确定本项目固体废物情况为：根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017），对本项目产生的副产物（依据产生来源、利用和处置过程鉴别属于固体废物并且作为固体废物管理的物质）按照《国家危险废物名录》《危险废物鉴别标准 通则》（GB5085.7）等进行属性判定。

（1）职工办公、生活产生的生活垃圾 60t/a，属于一般固废；

（2）扩建项目主体产品生产过程中裁切时产生少量边角料，边角料产生情况依据企业生产经验可得约为 3t/a，属于一般工业固体废物。

（3）扩建项目在模具生产机加工过程中会产生金属边角料、废切削液，金属

边角料根据生产经验可得约为 0.1t/a，废切削液根据切削液用耗量得 0.09t/a，金属边角料属于一般工业固体废物，废切削液属于危险固废，废切削液废物代码为 HW09（900-006-09），危险特性为 T；

（4）扩建项目用抹布对车间、地面清理产生废抹布，根据企业实际生产经验情况可得为 0.05t/a，属于危险固废，废物代码为 HW49（900-041-49），危险特性为 T；

（5）扩建项目机加工设备定期更换润滑油，根据润滑油用耗量，产生的废润滑油 0.18t/a，属于危险固废，废物代码为 HW08（900-217-08），危险特性为 T/I；

（6）扩建项目防锈工序使用防锈油产生少量废防锈油，根据防锈油用耗量，产生的废防锈油 0.02t/a，属于危险固废，废物代码为 HW08（900-216-08），危险特性为 T/I；

（7）扩建项目原辅材料使用产生少量的废包装桶，其产生情况依据物料使用约产生 16 个桶，每个桶 1.5kg，可得产生量为 0.024t/a，属于危险固废，废物代码为 HW49（900-041-49），危险特性为 T。

（8）建设项目注塑、焊接过程废气处理产生废活性炭，产生情况根据活性炭吸附系统的装填量 0.16t、活性炭吸附比 0.35kg/kg、有组织废气 0.09468t/a 及废气吸附量 0.08521t/a 进行核算，废活性炭的产生量为 0.405t/a，属于危险固废，废物代码为 HW49（900-041-49），危险特性为 T。

扩建项目副产物产生情况汇总表见表 23、扩建项目固废产生情况汇总表见表 24、扩建项目危废汇总表见表 25。

表23 扩建项目副产物产生情况汇总表

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	预测产生量	种类判断 *		
						固体废物	副产品	判定依据
1	边角料	裁切工序	固体	塑料等边角料	3 吨/年	√	—	《固体废物鉴别标准 通则》 (GB34330-2017)
2	金属边角料	机加工工序	固体	金属边角料	0.1 吨/年	√	—	
3	废切削液		液体	废切削液	0.09 吨/年	√	—	
4	废润滑油		液体	废润滑油	0.18 吨/年	√	—	
5	废防锈油	防锈工序	液体	废防锈油	0.02 吨/年	√	—	
6	废抹布	车间地面清理	固体	废抹布、杂质	0.05 吨/年	√	—	
7	废包装桶	原料使用	固体	废包装桶	0.024 吨/年	√	—	
8	废活性炭	废气处理	固体	废活性炭	0.405 吨/年	√	—	
9	生活垃圾	职工办公、生活	固体	生活垃圾	60 吨/年	√	—	

*注：种类判断，在相应类别下打钩。

表 24 扩建项目固废产生情况汇总表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	估算产生量
1	边角料	一般工业固体废物	裁切工序	固体	塑料等边角料	固体废物编号表	无	其他废物	86	3t/a
2	金属边角料	一般工业固体废物	机加工工序	固体	金属边角料	固体废物编号表	无	其他废物	85	0.1t/a
3	废切削液	危险废物		液体	废切削液	国家危险废物名录	T	HW09	900-006-09	0.09t/a
4	废润滑油	危险废物		液体	废润滑油	国家危险废物名录	T, I	HW08	900-217-08	0.18t/a
5	废防锈油	危险废物	防锈工序	液体	废防锈油	国家危险废物名录	T, I	HW08	900-216-08	0.02t/a
6	废抹布	危险废物	车间地面清理	固体	废抹布、杂质	国家危险废物名录	T	HW49	900-041-49	0.05t/a
7	废包装桶	危险废物	原料使用	固体	废包装桶	国家危险废物名录	T	HW49	900-041-49	0.024t/a
8	废活性炭	危险废物	废气处理	固体	废活性炭	国家危险废物名录	T	HW49	900-041-49	0.405t/a
9	生活垃圾	一般固废	职工办公、生活	固体	生活垃圾	固体废物编号表	无	其它废物	99	60t/a

表 25 危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(吨/年)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废切削液	HW09	900-006-09	0.09	机加工	液体	废切削液	废切削液	每周	T	危废堆场+委托处置
2	废润滑油	HW08	900-217-08	0.18		液体	废润滑油	废润滑油	每月	T/I	
3	废防锈油	HW08	900-216-08	0.02	防锈工序	液体	废防锈油	废防锈油	每周	T/I	
4	废包装桶	HW49	900-041-49	0.024	原料使用	固体	废包装桶	残留油污	每周	T	
5	废活性炭	HW49	900-041-49	0.405	废气处理	固体	废活性炭	废活性炭	每半年	T	
6	废抹布	HW49	900-041-49	0.05	设备、地面清理	固体	废切削液、废抹布	废切削液	每周	T	混入生活垃圾豁免环卫清运处置

4、噪声

扩建项目主要高噪声设备运行时声级值见表 26。

表 26 全厂噪声产生情况表

序号	设备名称	声级值(dB(A))	台数	离厂界最近距离(m)	治理措施	所在位置
1	冷却塔	80	8 台	15 (南)	减震、厂房隔声	生产车间
2	自动裁切折弯机	75	13 台	25 (南)	减震、厂房隔声	生产车间
3	注塑机	75	52 台	15 (南)	减震、厂房隔声	生产车间
4	裁切机	75	16 台	25 (南)	减震、厂房隔声	生产车间
5	磨床	80	4 台	25 (南)	减震、厂房隔声	生产车间
6	铣床	80	2 台	25 (南)	减震、厂房隔声	生产车间
7	风机	80	1 台	15 (南)	隔声罩、厂房隔声	生产车间

项目主要污染物产生及预计排放情况

种类	排放源 (编号)	污染物名称	产生浓度 mg/m ³	产生量 t/a	排放浓度 mg/m ³		排放速 率 kg/h	排放量 t/a	排放去向
大气 污染 物	注塑、焊 接工序	非甲烷总 烃	47.3	0.09468	4.7		0.0047	0.00947	环境大气
	集气罩未 捕集废气	非甲烷总 烃	—	0.01052	—		0.0053	0.01052	
水 污 染 物	—	污染物 名称	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	处理 方式	处理 效率	排放浓度 mg/L	排放量 t/a	排放去向
	生活污水 5400t/a	PH	6-9	—	化 粪 池	—	6-9	—	接管至太仓 市城东污水 处理有限公 司
		COD	400	2.16		15%	340	1.836	
		SS	200	1.08		30%	140	0.756	
		NH ₃ -N	25	0.135		4%	24	0.1296	
		TP	4	0.0216		—	4	0.0216	
电离电 磁辐射	无								
固体 废物	污染物名称		产生量 t/a		处理处置量 t/a		综合利用量 t/a		外排量 t/a
	边角料		3		/		3		0
	金属边角料		0.1		/		0.1		0
	废切削液		0.09		0.09		/		0
	废润滑油		0.18		0.18		/		0
	废防锈油		0.02		0.02		/		0
	废抹布		0.05		0.05		/		0
	废包装桶		0.024		0.024		/		0
	废活性炭		0.405		0.405		/		0
	生活垃圾		60		60		/		0
噪 声	分类	名称		数量		等效声级 dB（A）		距最近厂界位置 m	
	生产设备	冷却塔		8 台		80		15（南）	
		自动裁切折弯机		13 台		75		25（南）	
		注塑机		52 台		75		15（南）	
		裁切机		16 台		75		25（南）	
		磨床		4 台		80		25（南）	
		铣床		2 台		80		25（南）	
		风机		1 台		80		15（南）	
主要生态影响： 本项目位于已有厂区内，其地块属工业用地，运营后对周围环境影响程度较轻、影响范围较小，不会对生态环境造成影响。									

环境影响分析

施工期环境影响分析：

扩建项目现位于太仓高新技术产业开发区广州东路 117 号，利用现有厂区内的预留用房进行扩建建设，施工期主要为设备进厂和生产线的安装调试，施工期较短，工程量不大，施工期对周围环境的影响较小。

营运期环境影响分析：

1、大气环境影响分析

建设项目废气主要为注塑工序产生的废气以及焊接时产生的废气。

（一）有组织废气

在注塑工序中，主要是 PE 塑料粒子加热产生的废气，污染因子均以非甲烷总烃统计，根据《空气污染物排放及控制手册》（美国国家环保局）中推荐的公式，非甲烷总烃排放系数为 0.35kg/t 原料，故废气（非甲烷总烃）的产生量约为 0.105t/a，产生时间以 2000h/a 计。建设项目共有 52 台注塑机，均设置在生产车间内，对加热会产生废气的部位设置集气罩对废气进行收集，集气罩捕集的效率约为 90%，其余 10%未捕集的废气产生无组织排放。收集后的废气引入活性炭吸附系统处理后通过 15 米高排气筒 2#排放。

在自动焊接过程中，焊锡膏加热后其中的少量助剂会挥发产生废气，污染物因子以非甲烷总烃计，其产生情况类比同类型企业情况可得，废气产生量为物料中约 1%的助剂挥发形成，因此该部分废气产生量为 0.0002t/a，产生时间以 2000h/a 计。建设项目共有 25 台自动焊机，均设置在生产车间内，对焊接部位设置集气罩对废气进行收集，集气罩捕集的效率约为 90%，其余 10%未捕集的废气产生无组织排放。收集后的废气引入活性炭吸附系统处理后通过 15 米高排气筒 2#排放。

活性炭的吸附机理如下所述：

A、活性炭是一种很细小的炭粒，有很大的表面积，而且炭粒中还有更细小的孔——毛细管，这种毛细管具有很强的吸附能力，由于炭粒的表面积很大，所以能与气体(杂质)充分接触，当这些气体(杂质)碰到毛细管就被吸附，起净化作用。

B、活性炭是一种多孔的含碳物质，其发达的空隙结构使它具有很大的表面积，所以很容易与废气中的有机气体成分充分接触，活性炭孔周围强大的吸附力场会立即将有机气体分子吸入孔内，所以活性炭具有极强的吸附能力。

C、活性炭吸附的物理作用，利用范德华力进行吸附；无任何化学添加剂，对人身无影响。

本项目活性炭吸附系统所使用活性炭为活性炭颗粒，吸附系统结构为抽屉式，便于活性炭更换。根据生产规模预测，本项目活性炭吸附器的尺寸拟定为：800×800mm，活性炭碳层厚 50cm，按照层厚和尺寸进行计算得装填体积为 0.32m³。活性炭颗粒的堆密度约为 0.5g/cm³，因此活性炭填充量约为 0.16t。项目活性炭对有

机废气的吸附容量为 0.35kg/kg，由污染源强估算可知，本项目的有组织废气量一年达到 0.09468t/a，按照活性炭吸附效率 90%计，被吸附的有机废气量为 0.08521t/a，因此本项目一年需要的活性炭的使用量为 0.243t/a (0.08521/0.35)。根据活性炭的使用量 0.243t/a 与装填量 0.16/a 计算得每年需要更换 1.52 次，取 2 次更换，因此每半年更换一次，产生废活性炭 0.405t/a (包括活性炭 2 次更换量 0.32t/a 和吸附的有机废气 0.08521t/a)。

本项目活性炭吸附系统活性炭碳层的厚度 50cm，配备风量为 1000m³/h 风机，同时排气筒的内直径为 0.4m，满足《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》(HJ2026-2013)要求的。

综上所述，活性炭吸附装置的处理效率达 90%以上是稳定可行的。

建设项目废气经活性炭吸附后，废气排放达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表 5 标准要求，对周围环境影响较小。

(二) 无组织废气

建设项目全厂无组织废气主要为集气罩未捕集的废气，主要污染因子为非甲烷总烃，产生时间为 2000h/a，产生量为非甲烷总烃 0.01052t/a。

根据大气导则 HJ2.2-2008 的要求，本项目采用推荐模式中的大气环境保护距离模式计算无组织源的大气环境保护距离，根据环境保护部环境工程评估中心环境质量模拟重点实验室发布的大气环境保护距离计算模式软件计算。计算参数和结果见表 27。

表 27 大气环境保护距离计算参数和结果

污染物名称	排放量 t/a	面源高度	面源宽度	面源长度	评价标准	计算结果
非甲烷总烃	0.01052	5m	30m	100m	2mg/m ³ (小时)	无超标点

根据软件计算结果，本项目生产车间边界范围内无超标点，即在本项目生产车间边界处，污染物浓度不仅满足无组织排放厂界浓度要求，同时已达到其质量标准要求。因此，不需设置大气环境保护距离，故考虑设置卫生防护距离。

按照“工程分析”核算的有害气体无组织排放量，根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T13201—91)的有关规定，计算卫生防护距离，各参数取值见表 28。

表 28 卫生防护距离计算系数

计算系数	5 年平均 风速, m/s	卫生防护距离 L (m)								
		L≤1000			1000<L≤2000			L>2000		
		工业大气污染源构成类别								
		I	II	III	I	II	III	I	II	III
A	<2	400	400	400	400	400	400	80	80	80
	2-4	700	470*	350	700	470	350	380	250	190
	>4	530	350	260	530	350	260	290	190	140
B	<2	0.01			0.015			0.015		
	>2	0.021*			0.036			0.036		
C	<2	1.85			1.79			1.79		
	>2	1.85*			1.77			1.77		
D	<2	0.78			0.78			0.57		
	>2	0.84*			0.84			0.76		

注：*为本项目计算取值。

(1) 计算源强

无组织排放废气其排放源强等参数见表 29。

表 29 无组织排放源强和面积

污染源名称	污染物名称	源强 Qc(kg/h)	R(m)	小时平均评价浓度限值 (mg/Nm ³)
集气罩未捕集的废气	非甲烷总烃	0.0053	30.91	2

(2) 卫生防护距离

经计算，各污染物的卫生防护距离见表 30。

表 30 各污染物卫生防护距离计算结果表

污染源名称	无组织排放废气
污染物名称	非甲烷总烃
卫生防护距离 L(m)	0.035
确定卫生防护距离 L(m)	50

根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T13201-91)进行卫生防护距离计算，本项目需要以扩建项目厂房边界为执行边界设置 50 米卫生防护距离，同时考虑到项目污染物因子为非甲烷总烃，其特征因子来源为 PE 塑料、焊锡膏，属于两种特征因子组合而成的综合污染因子，因此卫生防护距离应提高一级，需要以扩建项目厂房边界为执行边界设置 100 米卫生防护距离。考虑到现有项目已经以全厂厂界为执行边界设置了 100 米卫生防护距离，该卫生防护距离范围大于本项目拟设卫生防护距离范围，因此最终确定继续以全厂厂界为执行边界，设置 100 米卫生防护距离。卫生防护距离范围内目前无居民点以及其他环境空气敏感保护点，今后在此范围内也不得建设居民点、学校、医院等环境敏感项目。在此条件下，对当地的环境空气质量影响较小，可满足环境管理要求。

建设项目大气污染物产生及处理情况见表 31。

表 31 建设项目废气产生及处理情况

排放源 (编号)	污染物 名称	污染物产生情况			污染物排放情况			执行标准		排放 去向
		产生 浓度 mg/m ³	产生量 t/a	去除 效率 (%)	排放 浓度 mg/m ³	排放 速率 kg/h	排放量 t/a	浓度 mg/m ³	速率 Kg/h	
注塑、焊接工序	非甲烷总 烃	47.3	0.09468	90	4.7	0.0047	0.00947	60	—	环 境 大 气
集气罩未捕集废 气	非甲烷总 烃	—	0.01052	—	—	0.0053	0.01052	4.0	—	

综上所述，建设项目废气对周围大气环境影响较小。

2、水环境影响分析

扩建项目新增员工生活污水 5400t/a 经化粪池预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1B 级标准要求后接管到太仓市城东污水处理有限公司集中处理，尾水排入新浏河。扩建项目注塑工序间接冷却水循环使用，定期补充，定期排水 1000t/a 作为清下水排入雨水管网。扩建项目水污染物排放情况见表 32。

表 32 扩建项目水污染物排放情况

废水名称	废水量 (t/a)	污染物 名称	污染物 产生浓度 (mg/L)	污染物 产生量 (t/a)	处理方 式	污染物 排放浓度 (mg/L)	污染物 排放净量 (t/a)	排放 去向
生活污水	5400	PH	6-9	—	化粪池 预处理	6-9	—	太仓市 城东污 水处理 有限公 司
		COD	400	2.16		340	1.836	
		SS	200	1.08		140	0.756	
		氨氮	25	0.135		24	0.1296	
		总磷	4	0.0216		4	0.0216	

（一）生活污水接管可行性分析

太仓市城东污水处理有限公司位于常胜路与外环一级公路交叉口西侧，占地 40 亩。该污水处理有限公司是经江苏省发展计划委员会立项批准建设的，污水处理有限公司设计规模为日处理污水 4 万吨，共分二期实施。其中首期工程总投资 3250 万元，日处理污水 2 万吨，总投资 3250 万元。工程从 2003 年 4 月 20 日开工建设，于 2004 年 4 月完工投入试运行。

城东污水处理有限公司采用循环式活性污泥法（C-TECH）工艺进行水处理，循环式活性污泥工艺是在一个或多个平行运行、且反应容积可变的池子中。完成生物降解和泥水分离过程。因此在该工艺中无需设置单独的沉淀池。在这一系统中，活性污泥法按照“曝气—非曝气”阶段不断重复进行。在曝气阶段主要完成生物降解

过程，在非曝气阶段虽然也有部分生物作用，但主要是完成泥水分离过程。因此，循环式活性污泥法系统无需设置二沉池，可以省去传统活性污泥法中曝气池和二沉池之间的连接管道。完成泥水分离后，利用撇水堰排出每一操作循环中的处理出水。根据活性污泥法实际增殖情况，在每一处理循环的最后阶段（撇水阶段）自动排出剩余污泥。循环式活性污泥法工艺可以深度去除有机物（BOD、COD），通过硝化/反硝化过程去除大量的氮，同时完成生物除磷过程。其出水中氮和磷的浓度是很低的（通常可去除 90% 的磷）。

污水处理有限公司进出水主要设计指标见下表，处理后可达《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）表 2 排放标准和《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 一级 A 标准。

表 33 污水处理有限公司出水水质指标 **单位：mg/l**

	BOD ₅	COD	SS	TP
进水	180	400	200	4
出水	≤20	≤50	≤20	≤0.5

目前处理污水量在 15000t/d 左右，建设项目排放废水 18t/d，排放量较少，仅占太仓市城东污水处理有限公司设计水量的 0.12%，且水质简单，不会对太仓市城东污水处理有限公司正常运行造成影响。建设项目排放污水经太仓市城东污水处理有限公司处理后达标排放，对周围水环境影响较小。

建设项目排放口设计需按照《关于印发〈江苏省排污口设置及规范化整治管理办法〉的通知》（苏环控[97]122 号）有关要求进行规范化设置。

（二）间接冷却水定期排水作为清下水排放可行性分析

建设项目生产过程中注塑工段的间接冷却水循环使用，定期补充 5000t/a，循环过程中蒸发损耗 4000t/a，同时需要定期排水 1000t/a。

由于建设项目间接冷却水来源为新鲜自来水，在循环过程中仅起到间接冷却的作用，不与生产原辅材料等物料进行接触，在循环过程中不会受到影响，使得该部分循环水的水质可以保持良好，经一段时间的循环后随着水分的损耗对其定期补充，并定期少量排水更新水质，因此该部分定期排放的水水质较好，水中 COD≤30mg/L，pH 处于 6-9 的范围，水质可以达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV 类标准，因此该部分定期排放的循环水作为清下水排入厂区雨水管网之后不会引起收纳水体的功能负荷，是可行的，对环境的影响较小。

3、固体废物环境影响分析及污染防治措施可行性论证

（一）固体废物处置方式及去向

项目产生的固废可以分为以下三大类：

（1）一般工业固废：主要为金属边角料，边角料，外卖处理。

（2）一般固废：主要为生活垃圾，环卫清运处理。

（3）危险废物：对照最新《国家危险废物名录》，本项目产生的工业有害废物主要有：废切削液、废润滑油、废防锈油、废抹布、废包装桶、废活性炭，按照相关要求委托有资质单位进行处理处置，其中废抹布按照豁免要求混入生活垃圾，环卫清运处置。

具体固体废物利用处置方式评价见表 34。

表 34 扩建项目固废处置情况

序号	固体废物名称	产生工序	属性	废物代码	产生量(吨/年)	利用处置方式	利用处置单位
1	边角料	裁切工序	一般工业固体废物	86	3	外卖	合作厂家
2	金属边角料	机加工工序	一般工业固体废物	85	0.1	外卖	合作厂家
3	废切削液		危险废物	900-006-09	0.09	委托处置	委托资质单位处理
4	废润滑油		危险废物	900-217-08	0.18	委托处置	委托资质单位处理
5	废防锈油	防锈工序	危险废物	900-216-08	0.02	委托处置	委托资质单位处理
6	废抹布	车间地面清理	危险废物	900-041-49	0.05	环卫清运	太仓高新区环卫所
7	废包装桶	原料使用	危险废物	900-041-49	0.024	委托处置	委托资质单位处理
8	废活性炭	废气处理	危险废物	900-041-49	0.405	委托处置	委托资质单位处理
9	生活垃圾	职工办公、生活	一般固废	99	60	环卫清运	太仓高新区环卫所

注：根据《国家危险废物名录》（2016）中的危险废物豁免管理清单，废抹布，废物代码为 HW49（900-041-49），在满足豁免条件：混入生活垃圾的情况下，可以全部环节豁免，可以全程不按危险废物管理，因此扩建项目危废废抹布在混入生活垃圾后由环卫部门统一清运。

（二）固废环境影响分析

（1）危险废物贮存场所（设施）环境影响分析

根据《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）、《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置场）》（GB15562.2-1995）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单等规定要求，各类固体废物按照相关要求分类收集贮存。包装容器符合相关规定，与固体废物无任何反应，对固废无影响。同

时本项目在一般固废场所采取防火、防扬散、防流失措施，危险废物堆放场所采取防渗漏或者其他防止污染环境的措施后，贮存场所发生泄漏等概率较小，对周围环境影响较小。

（2）运输过程的环境影响分析

本项目危险废物主要产生于机械区、注塑区，危险废物产生后放入专门盛装危险废物的容器或防漏胶袋中，由带有防漏托盘的拖车转运至危废暂存间内，转运过程中由于人为操作失误造成的容器倒翻、胶袋破损等情况时，泄漏的液体大部分会进入托盘中，极少情况下会出现托盘满溢泄漏情况，会对周围环境产生一定的影响，因此企业应加强培训和管理。此外本项目危险废物产生地点距离危废暂存间距离较近，因此企业在加强管理的情况下，转运过程中出现散落、泄漏概率较小，对周围环境影响较小。

固体废物运输过程中如果发生散落、泄露，容易腐化设备、产生恶臭，污染运输沿途环境，若下渗或泄露进入土壤或地下水，将会造成局部土壤和地下水的污染，因此在运输过程中加强管理的情况下，发生散落、泄露事故概率较小，对周围环境影响较小。

（3）委托利用或者处置的环境影响分析

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及《国家危险固废名录》（2016），项目产生的废切削液、废润滑油、废防锈油、废包装桶、废活性炭委托有资质单位进行处置，不自行处置。

扩建项目所在地周边的危废处置能力以及项目意向处置单位情况见下表：

表 35 扩建项目周边危废处置能力及意向处理表

危废种类及数量	周边危废处置能力	意向处理情况
废润滑油 0.18t/a、废防锈油 0.02t/a, HW08 (900-217-08、900-216-08)	太仓市元通废油处理有限公司：废矿物油（HW08）处置量 2500t/a	仅占处置量的 0.008%，处置量充盈，为意向处理企业
	昆山太和环保实业有限公司：废矿物油（HW08）处置量 5000t/a	仅占处置量的 0.004%，处置量充盈，第二意向企业
废切削液 0.09t/a、HW09 (900-006-09)	苏州顺惠有色金属制品有限公司：油/水/烃/水混合物或乳化液（HW09）处置量 10000t/a	仅占处置量的 0.0009%，处置量充盈，为意向处理企业
	苏州星火环境净化股份有限公司：废矿物油（HW08），废乳化液（HW09）处置量 6000t/a	仅占处置量的 0.0015%，处置量充盈，第二意向企业
废包装桶 0.024t/a、HW49 (900-041-49)	昆山利群固废处理有限公司：处理 HW02、HW03、HW06、HW08、HW09、HW11、HW12、HW13、HW16、HW39、HW40、HW41、HW42、HW49（仅限包装物、容器等）处置量 7200t/a	仅占处置量的 0.0003%，处置量充盈，为意向处理企业
	江苏康博工业固体废弃物处置有限公司：处理废物 HW02、HW03、HW04、HW05、HW06、HW08、HW09、HW11、HW12、HW13、HW16、HW37、HW39、HW40、HW41、HW42、HW45、HW49 处置量 38000t/a	仅占处置量的 0.0001%，处置量充盈，第二意向企业
废活性炭 0.405t/a、HW49 (900-041-49)	江苏康博工业固体废弃物处置有限公司：处理废物 HW02、HW03、HW04、HW05、HW06、HW08、HW09、HW11、HW12、HW13、HW16、HW37、HW39、HW40、HW41、HW42、HW45、HW49 处置量 38000t/a	仅占处置量的 0.0011%，处置量充盈，为意向处理企业
	卡尔冈炭素（苏州）有限公司：废活性炭（HW04、05、06、13、18、39、41、42、45、49）处置量 5000t/a	仅占处置量的 0.0081%，处置量充盈，第二意向企业

由表中可以得到，本项目产生的危废在项目周边范围内有较多的处置量，周边危废处置能力较强且运输距离较近，可以保障本项目的危废处理稳定、有序进行，从而做到危险固废无害化处理，对环境的影响较小。

（三）污染防治措施可行性论证

根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）中的相关规定，本项目需建设专门的危险废物贮存场所，建筑面积 20m²，并做好防风、防雨淋、防晒、防渗等“四防”污染防治措施，在该情况下，项目危险废物对环境影响较小。

（1）贮存场所（设施）污染防治措施

危险废物应尽快送往委托单位处理，不宜存放过长时间，确需暂存的，应做到以下几点：

a 贮存场所应符合 GB18597-2001 规定的贮存控制标准，有符合要求的专用标志。

- b 贮存区内禁止混放不相容危险废物。
- c 贮存区考虑相应的集排水和防渗设施。
- d 贮存区符合消防要求，如在室外需搭建专门的防风、防雨、防晒的房子。
- e 贮存容器必须有明显标志，具有耐腐蚀、耐压、密封和不与所贮存的废物发生发应等特性。
- f 基础防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。

本项目危险废物贮存场所（设施）基本情况一览表：

表 36 本项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表

序号	贮存场所（设施）名称	危险废物名称	产生量 t/a	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废区	废切削液	0.09	HW09	900-006-09	厂区内部中部	20m ²	危废收集桶	0.2t	12 个月
2	危废区	废润滑油	0.18	HW08	900-217-08			危废收集桶	0.3t	12 个月
3	危废区	废防锈油	0.02	HW08	900-216-08			危废收集桶	0.1t	12 个月
4	危废区	废包装桶	0.024	HW49	900-041-49			危废堆场	0.1t	12 个月
5	危废区	废活性炭	0.405	HW49	900-041-49			危废堆场	0.8t	12 个月

通过该系列措施后对危险废物进行有效贮存是可行的。

（2）运输过程的污染防治措施

危险废物运输中应做到以下几点：

- a 危险废物的运输车辆须经主管单位检查，并持有有关单位签发的许可证，负责运输的司机应通过培训，持有证明文件。
- b 承载危险废物的车辆须有明显的标志或适当的危险符号，以引起注意。
- c 载有危险废物的车辆在公路上行驶时，需持有运输许可证，其上应注明废物来源、性质和运往地点。
- d 组织危险废物的运输单位，在事先需作出周密的运输计划和行驶路线，其中包括有效的废物泄露情况下的应急措施。

通过该系列措施后对危险废物的运输是可行的。

(3) 委托利用或者处置的污染防治措施

扩建项目危险固废委托有资质单位进行处理处置，不自行处置，在项目建设试运行过程中须履行相应的环保“三同时”手续，及时签订危废委托处置合同并向环境主管部门备案，及时将生产过程中产生的危废进行无害化委托处理，通过该系列措施后对危险废物的处置是可行的。

(四) 固体废物环境管理要求

本环评要求企业落实以下几点要求：

a、对危险固废堆场区域设立监控设施，危废堆场周围应设置围墙或者防护栅栏，与周边区域严格分离开，并按 GB15562.2 的规定设置警示标志，现场需配置安全防护服装与工具、通讯设备、照明设施等；

b、对固废堆场进行水泥硬化，并采取严格的、科学的防渗措施；

c、加强固废管理，固废堆场中一般固废与危险固废的堆放位置应在物理上、空间上严格区分，确保污染物不在一般固废与危险固废间转移；危险固废及时入堆场存放，并及时通知协议处理单位进行回收处理；

d、严格落实危险固废转移台账管理，做到每一笔危险固废的去向都有台账记录，包括厂区内部的和行政管理部門的。

综上，本项目产生的危险固废均有合理的处理途径，不会产生二次环境污染。

4、声环境影响分析

扩建项目主要高噪声设备均位于室内。对该部分高噪声设备加设减震底座、减震垫，设计隔声达 10dB (A) 以上，同时厂房隔声可达 15dB (A)，总体消声量为 25dB (A)。

根据全厂设备布置情况，对噪声的影响值进行预测，计算过程如下：

(1) 声级的计算

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1 L_{Ai}} \right)$$

式中：Leqg——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

LAi——i 声源在预测点的 A 声级，dB(A)；

T——预测计算的时间段，s；

ti——i 声源在 T 时段内的运行时间，s。

(2) 预测点的预测等效声级 (Leq) 计算公式:

$$Leq=10\lg (10^{0.1Leqg}+10^{0.1Leqb})$$

式中: Leqg——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值, dB(A);

Leqb——预测点的背景值, d。

(3) 声环境影响预测结果

考虑减震、隔声和距离衰减, 预测关心点受到的噪声影响, 预测结果见表 37。

表 37 关心点的噪声影响预测结果

关心点	噪声源	噪声值 dB(A)	噪声叠 加值 dB(A)	隔声、 减振 dB(A)	噪声源离 关心点 距离 m	距离 衰减 dB(A)	影响值 dB(A)
东厂界	冷却塔（8 台）	80	89	25	50	34	53.4
	自动裁切折弯机(13 台)	75	86.1	25	50	34	
	注塑机（52 台）	75	92.2	25	50	34	
	裁切机（16 台）	75	87	25	50	34	
	磨床（4 台）	80	86	25	50	34	
	铣床（2 台）	80	83	25	50	34	
	风机（1 台）	80	80	25	50	34	
	本底值53.3dB（A）	—	—	—	—	—	
南厂界	冷却塔（8 台）	80	89	25	15	23.5	53.7
	自动裁切折弯机(13 台)	75	86.1	25	25	28	
	注塑机（52 台）	75	92.2	25	15	23.5	
	裁切机（16 台）	75	87	25	25	28	
	磨床（4 台）	80	86	25	25	28	
	铣床（2 台）	80	83	25	25	28	
	风机（1 台）	80	80	25	15	23.5	
	本底值52.8dB（A）	—	—	—	—	—	
西厂界	冷却塔（8 台）	80	89	25	50	34	53.0
	自动裁切折弯机(13 台)	75	86.1	25	50	34	
	注塑机（52 台）	75	92.2	25	50	34	
	裁切机（16 台）	75	87	25	50	34	
	磨床（4 台）	80	86	25	50	34	
	铣床（2 台）	80	83	25	50	34	
	风机（1 台）	80	80	25	50	34	
	本底值52.9dB（A）	—	—	—	—	—	
北厂界	冷却塔（8 台）	80	89	25	100	40	52.2
	自动裁切折弯机(13 台)	75	86.1	25	90	39.1	
	注塑机（52 台）	75	92.2	25	100	40	
	裁切机（16 台）	75	87	25	90	39.1	
	磨床（4 台）	80	86	25	90	39.1	
	铣床（2 台）	80	83	25	90	39.1	
	风机（1 台）	80	80	25	100	40	
	本底值52.2dB（A）	—	—	—	—	—	

通过减震、隔声和距离衰减，扩建项目全厂主要高噪声设备对南厂界的噪声影

响值为 53.7dB(A)。扩建项目厂界噪声可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准, 即昼间噪声值 $\leq 65\text{dB(A)}$ 、夜间 22:00—6:00 不生产。因此, 扩建项目厂界噪声排放达标, 对周围环境影响较小。

5、布局合理性分析

扩建项目现位于太仓高新技术产业开发区广州东路 117 号, 利用现有厂区内的预留用房进行扩建建设, 办公室、仓库利用原有的不新增设置, 生产车间位于厂区南侧, 分区明确, 因此, 整个厂区布置合理。

6、清洁生产与循环经济

本项目的生产设备与生产工艺具有一定的先进性, 选取的原料以及生产的产品均符合清洁生产原则, 通过严格的生产管理, 和国内同类型企业相比, 本项目万元产值物耗、能耗指标较低, 污染物排放量较少, 本项目属于行业清洁生产企业, 符合清洁生产的要求。

7、污染物排放汇总

扩建项目污染物汇总见表 38。

表 38 扩建项目染物排放量汇总					单位：(t/a)			
种类	排放源 (编号)	污染物名称	产生浓度 (mg/m³)	产生量 (t/a)	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 kg/h	排放量 (t/a)	排放去向
大气 污染 物	注塑、焊 接工序	非甲烷总烃	47.3	0.09468	4.7	0.0047	0.00947	环境 大气
	集气罩未 捕集废气	非甲烷总烃	—	0.01052	—	0.0053	0.01052	
水 污 染 物		污染物名称	废水量 t/a	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	排放浓度 mg/L	排放量 t/a	排放去向
	生活污水	PH	5400	6-9	—	6-9	—	太仓市 城东污 水处理 有限公 司
		COD		400	2.16	340	1.836	
		SS		200	1.08	140	0.756	
		氨氮		25	0.135	24	0.1296	
		总磷		4	0.0216	4	0.0216	
固 体 废 物		产生量 t/a	处理处置量 t/a		综合利用量 t/a	外排量 t/a	备注	
	边角料	3	0		3	0	外卖	
	金属边角 料	0.1	0		0.1	0	外卖	
	废切削液	0.09	0.09		0	0	委托处置	
	废润滑油	0.18	0.18		0	0	委托处置	
	废防锈油	0.02	0.02		0	0	委托处置	
	废抹布	0.05	0.05		0	0	环卫清运	
	废包装桶	0.024	0.024		0	0	委托处置	
	废活性炭	0.405	0.405		0	0	委托处置	
	生活垃圾	60	60		0	0	环卫清运	
扩建项目固废排放总量为零；废水排放总量纳入太仓市城东污水处理有限公司总量范围内，废气排放总量在高新区范围内平衡，排放总量报太仓市环境保护局审批同意后实施。								
8、扩建项目“三同时”验收一览表								
扩建项目环境保护投资估算及“三同时”验收一览表，见表 39。								

表 39 “三同时”验收一览表

表 39 “三同时” 验收一览表						
项目名称	合兴集团汽车电子（太仓）有限公司引进关键设备，年新增汽车电子精密零部件产品 600 万套的扩建技改项目					
类别	污染源	污染物	治理措施	处理效果	环保投资（万元）	完成时间
废水	生活污水	PH、COD、SS、氨氮、总磷	接入管网	达标排放	—	与主体工程同时设计同时施工，本项目一期建成时同时投入运行
废气	注塑、焊接废气	非甲烷总烃	活性炭吸附+15 米高排气筒 2#排放	达标排放	8	
固废	一般工业固废	金属边角料、边角料	外卖	不产生二次污染、“零”排放	—	
	危险废物	废切削液，废润滑油、废防锈油、废包装桶、废活性炭	委托有资质单位处理			
	生活垃圾	废抹布、生活垃圾	垃圾收集桶若干，环卫部门清运			
噪声	生产、公辅设备	噪声	选用低噪声设备；隔声、减振、消声；合理布局	厂界达标	4	
事故应急措施	保证安全通道、节能电器、节水设施和消防措施设备完好运行			防范风险应对突发事件，把风险危害降到最小	/	
环境管理（机构、监测能力等）	落实环境管理人员；委托太仓环境监测站监测			保证污染治理措施正常实施	/	
清污分流、排污口规范化设置	雨污分流设施，雨水、污水分流排入区域相应管网（依托原有设施）			达到规范化要求	/	
总量平衡具体方案	水污染物在污水处理有限公司总量内平衡			符合区域总量控制目标	/	
卫生防护距离	以全厂厂界为执行边界，设置 100 米卫生防护距离				/	
合并					12	

项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排 放 源 (编号)	污染物 名称	防治措施	预期治理效 果
大 气 污 染 物	注塑、焊接 废气	非甲烷总烃	活性炭吸附+15 米高排 气筒 2#排放	达标排放
	集气罩未捕 集的废气	非甲烷总烃	无组织排放	
水 污 染 物	生活污水	pH COD SS 氨氮 总磷	经化粪池预处理 后接管到太仓市城东污 水处理有限公司	达标排放
电离 辐射 电磁 辐射	—	—	—	—
固 体 废 物	裁切工序	边角料	外卖	有效处置
	机加工工序	金属边角料	外卖	
		废切削液	委托处置	
		废润滑油	委托处置	
	防锈工序	废防锈油	委托处置	
	车间地面清理	废抹布	环卫清运	
	原料使用	废包装桶	委托处置	
	废气处理	废活性炭	委托处置	
	办公、生活	生活垃圾	环卫清运	
噪 声	扩建项目建成后全厂主要高噪声设备经过加设减震底座、减震垫，设计隔声达 10dB（A）以上，同时厂房隔声可达 15dB（A），总体消声量为 25dB（A）。厂界噪声影响值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。			
其 它	无			
生态保护措施及预期效果：				
无。				

结论与建议

结论

为了企业更好的发展，合兴集团汽车电子（太仓）有限公司投资 11000 万元利用现有厂区内的预留用房进行扩建建设，本次扩建项目占地面积为 3000m²。公司本次扩建新增汽车电子精密零部件产品的生产、加工和销售，新增年产汽车电子精密零部件产品 600 万套的生产规模。扩建项目扩建前后不改变现有的生产工艺、生产设备、产能。本次扩建项目完成后全厂将具有年产 ECU 组件 800 万套、汽车传感器 500 万只、车载逆变电源 50 万台、汽车电子精密零部件产品 600 万套的生产规模。

1、厂址选择与规划相容

扩建项目现位于太仓高新技术产业开发区广州东路 117 号，利用现有厂区内的预留用房进行扩建建设，根据项目附件土地文件的用地性质表明，本项目选址用地为工业用地，同时用地位于太仓高新区工业园区内。

太仓高新区工业园区四至范围为：东至沿江高速、十八港，南至新浏河，西至盐铁塘和太平路，北至苏昆太高速。根据该工业园的产业定位立足机械电子、轻工纺织、食品、生物医药、环保等主导产业，其中机械电子环保产业主要发展新能源、装备制造、精密机械、电子信息等，生物医药主要发展复配分装以及研发等，不涉及原药生产，不涉及化工，本项目的产品是符合该工业园的机械电子主体产业定位的。因此，本项目用地符合城市发展用地规划和总体规划。

2、与相关产业政策相符

建设项目不属于国务院《产业结构调整指导目录(2011 年本)》(2013 年修订)中限制和淘汰类项目，不属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》(苏政办发[2013]9 号文)中限制和淘汰类项目，不属于《苏州市产业发展导向目录(2007 年本)》中所列禁止、限制和淘汰类项目，亦不属于其它相关法律法规要求淘汰和限制的产业，符合国家产业政策。

《江苏省太湖水污染防治条例》(2018 年修订)指出，太湖流域一、二、三级保护区禁止：新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和第四十六条规定的情形除外。《太湖流域管理条例》(2011 年)指出，禁止在太湖流域设置不符合国家产业政策和水环境综合治理要求的造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目。本项目位于三级保护区

内，不属于化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀项目，项目没有生产废水产生。因此，本项目的建设既符合目前国家产业政策要求，又符合地方产业政策要求。

“263”相符性分析：苏政办发[2017]30号方案中要求，2017年底前，包装印刷、集装箱、交通工具、机械设备、人造板、家具、船舶制造等行业，全面使用低VOCs含量的涂料、胶黏剂、清洗剂、油墨替代原有的有机溶剂。集装箱制造行业在整箱抛（喷）砂、箱内外涂装、底架涂装和木地板涂装等工序全面使用水性等低VOCs含量涂料替代。交通工具制造行业使用高固体分、水性、粉末、无溶剂型等低VOCs含量涂料替代。家具制造行业使用水性、紫外光固化、高固体分等低VOCs含量涂料替代溶剂型涂料。机械设备、钢结构制造行业使用高固体分等低VOCs含量涂料替代。包装印刷行业使用水性、醇溶性、大豆基、紫外光固化等低VOCs含量的油墨替代。人造板制造行业使用低（无）VOCs含量的胶黏剂替代。本项目参照机械设备、钢结构制作行业，项目不使用含VOCs的物料，因此是符合“263专项行动方案”要求的。

3、污染物达标排放

（1）废气

建设项目废气主要为注塑工序产生的废气以及焊接时产生的废气。

在注塑工序中，主要是PE塑料粒子加热产生的废气，污染因子均以非甲烷总烃统计。建设项目共有52台注塑机，均设置在生产车间内，对加热会产生废气的部位设置集气罩对废气进行收集，集气罩捕集的效率约为90%，其余10%未捕集的废气产生无组织排放。收集后的废气引入活性炭吸附系统处理后通过15米高排气筒2#排放。

在自动焊接过程中，焊锡膏加热后其中的少量助剂会挥发产生废气，污染因子以非甲烷总烃计。建设项目共有25台自动焊机，均设置在生产车间内，对焊接部位设置集气罩对废气进行收集，集气罩捕集的效率约为90%，其余10%未捕集的废气产生无组织排放。收集后的废气引入活性炭吸附系统处理后通过15米高排气筒2#排放。

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2008）中推荐的大气环境防护距离计算软件计算，结果显示无组织排放废气无超标点，因而建设项目不需设置大气环境防护距离，故考虑设置卫生防护距离。

根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T13201-91)进行卫生防护距离计算,本项目需要以扩建项目厂房边界为执行边界设置 50 米卫生防护距离,同时考虑到项目污染物因子为非甲烷总烃,其特征因子来源为 PE 塑料、焊锡膏,属于两种特征因子组合而成的综合污染因子,因此卫生防护距离应提高一级,需要以扩建项目厂房边界为执行边界设置 100 米卫生防护距离。考虑到现有项目已经以全厂厂界为执行边界设置了 100 米卫生防护距离,该卫生防护距离范围大于本项目拟设卫生防护距离范围,因此最终确定继续以全厂厂界为执行边界,设置 100 米卫生防护距离。卫生防护距离范围内目前无居民点以及其他环境空气敏感保护点,今后在此范围内也不得建设居民点、学校、医院等环境敏感项目。在此条件下,对当地的环境空气质量影响较小,可满足环境管理要求。

(2) 废水

扩建项目新增员工生活污水 5400t/a 经化粪池预处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表 1B 级标准要求后接管到太仓市城东污水处理有限公司集中处理,尾水排入新浏河。扩建项目注塑工序间接冷却水循环使用,定期补充,定期排水 1000t/a 作为清下水排入雨水管网。

(3) 固废

项目产生的固废可以分为以下三大类:

一般工业固废:主要为金属边角料,边角料,外卖处理。

一般固废:主要为生活垃圾,环卫清运处理。

危险废物:对照最新《国家危险废物名录》,本项目产生的工业有害废物主要有:废切削液、废润滑油、废防锈油、废抹布、废包装桶、废活性炭,按照相关要求委托有资质单位进行处理处置,其中废抹布按照豁免要求混入生活垃圾,环卫清运处置。

(4) 噪声

扩建项目建成后全厂主要高噪声设备经过加设减震底座、减震垫,设计隔声达 10dB(A)以上,同时厂房隔声可达 15dB(A),总体消声量为 25dB(A)。厂界噪声影响值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准要求。

4、污染物总量控制指标

扩建项目固废排放总量为零;废水排放总量纳入太仓市城东污水处理有限公司

总量范围内，废气排放总量在高新区范围内平衡，排放总量报太仓市环境保护局审批同意后实施。

综上所述，建设项目符合相关产业政策和规划要求，选址比较合理，采用的各项环保设施合理、可靠、有效，总体上对区域环境影响较小，本评价认为，从环保角度来讲，建设项目在拟建地建设是可行的。

二、建议

- 1、加强管理，强化企业职工自身的环保意识。
- 2、建设单位严格执行 “三同时” 制度。

预审意见：

经办：

签发：

公 章
年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见：

经办：

签发：

公 章
年 月 日

审批意见：

公 章

经办：

签发：

年 月 日

注 释

本报告表应附以下附件、附图：

- 附件一 营业执照
- 附件二 房屋租赁合同
- 附件三 房产证、土地证
- 附件四 发改委备案通知书
- 附件五 环评委托书
- 附件六 建设单位承诺书
- 附图一 建设项目地理位置图
- 附图二 建设项目周边环境概况图
- 附图三 建设项目平面布置图

如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响，应进行专项评价。
根据建设项目的特点和当地环境特征，应选下列 2 项进行专项评价。

- 大气环境影响专项评价
- 水环境影响专项评价（包括地表水和地下水）
- 生态环境影响专项评价
- 声影响专项评价
- 土壤影响专项评价
- 固体废弃物影响专项评价
- 辐射环境影响专项评价（包括电离辐射和电磁辐射）

以上专项评价未包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评价技术导则》中的要求进行。

